



COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

Allegato 1 alla delibera n. 236/2017 - Documento di attestazione

COLLEGIO DI VALUTAZIONE ASSOCIATO DELL'UNIONE TERRE D'ARGINE

- A. Il Collegio di Valutazione Associato dell'Unione Terre d'Argine, ai sensi dell'art. 14, c. 4, lett. g), del d.lgs. n. 150/2009 e delle **delibere A.N.AC. n. 1310/2016 e 236/2017**, ha effettuato la verifica sulla pubblicazione, sulla completezza, sull'aggiornamento e sull'apertura del formato di ciascun documento, dato ed informazione elencati nell'Allegato 2 – Griglia di rilevazione al **31 marzo 2017** della delibera n. 236/2017.
- B. Il Collegio di Valutazione Associato dell'Unione Terre d'Argine ha svolto gli accertamenti, tenendo anche conto dei risultati e degli elementi emersi dall'attività di controllo sull'assolvimento degli obblighi di pubblicazione svolta dal Responsabile della prevenzione della corruzione e della trasparenza ai sensi dell'art. 43, c. 1, del d.lgs. n. 33/2013.

Sulla base di quanto sopra, il Collegio di Valutazione Associato dell'Unione Terre d'Argine, ai sensi dell'art. 14, c. 4, lett. g), del d.lgs. n. 150/2009

ATTESTA

la veridicità¹ e l'attendibilità, alla data dell'attestazione, di quanto riportato nell'Allegato 2 rispetto a quanto pubblicato sul sito dell'Amministrazione.

Carpi 20/04/2017

IL COLLEGIO DI VALUTAZIONE

Dott. Vito Piccini

Dott.ssa Anna Messina

Dott.ssa Vienna Rocchi