

**COMUNE DI CAMPOGALLIANO**

| <b>AMMONTARE DEI PREMI DISTRIBUITI PER LA PERFORMANCE</b> | <b>2017</b> | <b>2018</b> | <b>2019</b> | <b>2020</b> | <b>2021</b> | <b>2022</b> |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Personale dipendente del comparto                         | 43.557,40   | 51.529,34   | 51.912,53   | 53.329,79   | 54.175,59   | 50.328,47   |
| Personale incaricato di posizione organizzativa           | 7.190,54    | 7.190,55    | 7.190,50    | 7.604,77    | 7.190,50    | 8.337,60    |
| Personale dirigente                                       | -           | -           | -           | -           | -           | -           |