



COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

ALLEGATO 10

Campegalliano,

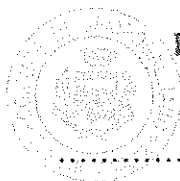
OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2016: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2016,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore segreteria generale e
relazioni esterne
Dott.ssa Rocchi Vienna Marcella



IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott.ssa Rocchi Vienna Marcella)



COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano,

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2016: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

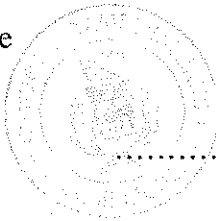
Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2016,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi finanziari dell'Unione
delle Terre d'argine delegato per la gestione
del bilancio del comune di Campogalliano

Il responsabile territoriale
Dott. Bruno Bertolani



Dott. Bruno Bertolani
Bruno Bertolani.....



COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Carpi,

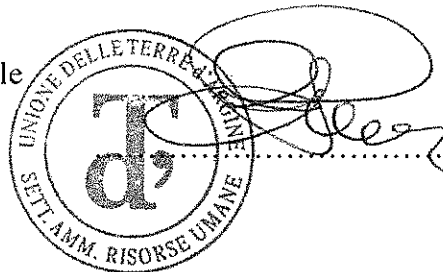
OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2016: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2016,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore amministrazione e sviluppo
delle risorse umane dell'Unione delle Terre
d'argine delegato per la gestione del personale
del comune di Campogalliano
Dott. Enrico Piva





COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano,

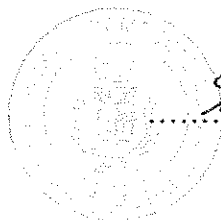
OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2016: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2016,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi al territorio
Ing. Salvatore Falbo



Salvatore Falbo



COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campegalliano,

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2016: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2016,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi culturali, ricreativi
e politiche giovanili
Dott.ssa Domati Giulia



Giulia Domati



COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 - C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campegalliano,

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2016: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2016,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Servizio autonomo
Farmacia Comunale
Dott.ssa Paola Reggiani

Paola Reggiani

