

COMUNE DI CAMPEGALLIANO

ALLEGATO B

Provincia di Modena.

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 - C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campogalliano, 20/3/2018

OGGETTO: Bilancio di Previsione 2019-2021: dichiarazione ai fini della salvaguardia degli equilibri di bilancio di cui all'articolo 193 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza,

ATTESTA

che alla data odierna, **non sussistono** debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore segreteria generale e
relazioni esterne
Dott.ssa Rocchi Vienna Marcella





COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 - C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campegalliano, 20/3/2019

OGGETTO: Bilancio di Previsione 2019-2021: dichiarazione ai fini della salvaguardia degli equilibri di bilancio di cui all'articolo 193 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza,

ATTESTA

che alla data odierna, **non sussistono** debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi finanziari dell'Unione
delle Terre d'argine delegato per la gestione
del bilancio del comune di Campegalliano

Il responsabile territoriale
Dott. Bruno Bertolani





COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 - C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Carpi, 18/3/2019

OGGETTO: Bilancio di Previsione 2019-2021: dichiarazione ai fini della salvaguardia degli equilibri di bilancio di cui all'articolo 193 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267.

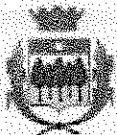
Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza.

ATTESTA

che alla data odierna, **non sussistono** debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore servizi finanziari dell'Unione
delle Terre d'argine delegato per la gestione
dei tributi del comune di Campegalliano

Dot. Antonio Castelli



COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena
C.F. e P.I. 00308030360
Piazza Vittorio Emanuele II, 1 - C.A.P. 41011
Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Unione Terre d'Argine

N. 0014522 del 15/03/2019 - Partenza

03 06- - Amministrazione delle risorse umane-



03700620190014522P01

Carpi, 15/03/2019

OGGETTO: Bilancio di Previsione 2019-2021: dichiarazione ai fini della salvaguardia degli equilibri di bilancio di cui all'articolo 193 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza,

ATTESTA

che alla data odierna, **non sussistono** debiti fuori bilancio da riconoscere.



Per il Settore amministrazione e sviluppo
delle risorse umane dell'Unione delle Terre
d'Argine delegato per la gestione del personale
del comune di Campegalliano

Dott. Enrico Piva



COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

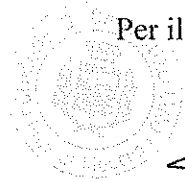
Campogalliano, 20/3/2019

OGGETTO: Bilancio di Previsione 2019-2021: dichiarazione ai fini della salvaguardia degli equilibri di bilancio di cui all'articolo 193 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza,

ATTESTA

che alla data odierna, **non sussistono** debiti fuori bilancio da riconoscere.



Per il Settore servizi al territorio

Ing. Salvatore Falbo



COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

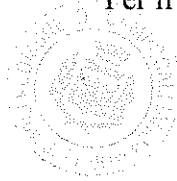
Campogalliano, 20/3/2019

OGGETTO: Bilancio di Previsione 2019-2021: dichiarazione ai fini della salvaguardia degli equilibri di bilancio di cui all'articolo 193 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza,

ATTESTA

che alla data odierna, **non sussistono** debiti fuori bilancio da riconoscere.



Per il Settore servizi culturali, ricreativi
e politiche giovanili

Dott.ssa Domati Giulia

Giulia Domati



COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 - C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Campegalliano, 21/3/2019

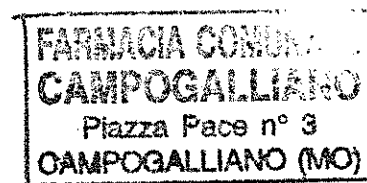
OGGETTO: Bilancio di Previsione 2019-2021: dichiarazione ai fini della salvaguardia degli equilibri di bilancio di cui all'articolo 193 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza,

ATTESTA

che alla data odierna, **non sussistono** debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Servizio autonomo
Farmacia Comunale
Dott.ssa Paola Reggiani



Paola Reggiani