

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE - CONTROLLO tipo "M10"

CLIENTE:	CODICE TF11	COMMESSA N. 21/000 118	RAGIONE SOCIALE AEB ENERGIE SRL
TORREFARO:	CODICE POS	PROG.	DESCRIZIONE TFEMH30 CAMPION N°6PR LED
SITO DI:	ROTATORIA VIA DEL CAURO/IA ITALIA N°4 BARCHIETTA		
INTERVENTO:	DATA STIMATA	DATA EFFETTIVA 19/02/2022	ESEGUITO DA GT INSTALLAZIONI SRL

La presente scheda deve essere compilata dal Responsabile dell'Azienda, in possesso della certificazione ISO 9001, che effettua le operazioni di manutenzione.

TIPO INTERVENTO:

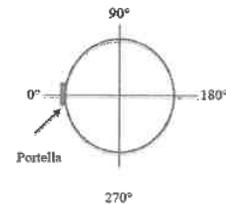
Al raggiungimento del decimo anno dall'installazione è necessario effettuare, oltre alle verifiche previste dal controllo annuale una revisione generale, mediante l'utilizzo di una PIATTAFORMA MOBILE che consenta ai tecnici di accedere in totale sicurezza alle posizioni di sommità della Torrefaro, per verificare in dettaglio lo stato di efficienza dei meccanismi meccanici ed elettrici e, con l'utilizzo di apposite strumentazioni, approfondire lo stato di conservazione dei materiali.

COD.	CORONA MOBILE	Controllo	Sostituzione
C 01	Controllare il funzionamento della serratura – portella	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 03	Controllare che l'elemento di sicurezza sia agganciato correttamente	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 04	Controllare il fissaggio dei cavi di acciaio e che questi non siano attorcigliati all'interno della torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 05	Controllare il fissaggio dei cavi elettrici e che questi non siano attorcigliati all'interno della torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 16	Controllare in fase di abbassamento corona che i cavi di acciaio ed elettrici non presentino tracce di usura e che scorrano in maniera corretta	[]	X
C 17	Sostituire le balestre d'aggancio	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 07	Controllare lo stato di usura e di deformazione dei perni e delle forcelle di centraggio	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 08	Controllare il serraggio e lo stato di corrosione (visivo) degli elementi di fissaggio e dei tiranti di ancoraggio	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 18	Controllare che i bracci portaproiettori siano perfettamente fissati alla corona e che la bulloneria sia conforme;	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 19	Controllare che i supporti reattori (se presenti) siano correttamente fissati alla corona	[]	NON PRESENTI
C 09	Controllare la conformità dei cablaggi elettrici	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 20	Controllare che le cassette di derivazione non presentino incrinature che possano compromettere il grado di protezione	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 10	Controllare il cinematismo del freno (se in dotazione) ed effettuare, se necessaria, la relativa regolazione	[]	NON IN DOTAZIONE
C 11	Controllare che la corona portaproiettori sia perfettamente bilanciata	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 12	Prova di accensione a terra dei proiettori	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 13	Controllare che il meccanismo di sgancio/aggancio della corona avvenga in modo regolare	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 14	Controllare il corretto funzionamento del fine corsa	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 15	Controllare il corretto collegamento e il serraggio del cavo di messa a terra	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 21	Controllo rettilinearità messa a piombo torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 22	Controllo di presenza di acqua all'interno del fusto ed estrazione (nel caso di torri inghisate)	<input checked="" type="checkbox"/>	

COD.	TESTA DI TRASCINAMENTO	Controllo	Sostituzione
T 01	Controllare lo stato di usura della testa di trascinamento e degli elementi di fissaggio.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 02	Controllare che i rullini portacavo e le pulegge dei cavi in acciaio siano privi di materiale che ne impediscano il regolare scorrimento.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 03	Controllo integrità cupola (se presente)	[]	NON PRESENTE
COD.	STRUTTURA	Eseguito	Non Eseguito
S 01	Verifica mediante metodologie non distruttive UNI EN 9712:2012 con metodi VT-MT-UT per la ricerca di eventuali difettologie nelle saldature di base/testa e lungo le saldature longitudinali in prossimità delle zone di incastro dei tronchi	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 02	Verifica con spessore elettronico dello spessore della lamiera	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 03	Verifica con spessore elettronico dello spessore della zincatura	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 04	Verifica visiva dello stato dei tirafondi (se presenti)	[]	INGHISATA
S 05	Verifica dello stato di corrosione in corrispondenza della sezione di base sia all'interno che dall'esterno del fusto (se interrata)	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 10	Rottura e ripristino cemento alla base del palo	[]	
S 11	Sabbatura	[]	
S 12	Ripristino con verniciatura alla base del palo	[]	
Riferimento	NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOstrate		
e16	SOSTITUZIONE N° 3 SCORDING INOX Ø8 PIÙ ACCESSORI		

Verifica della rettilinearità:

Zona di misura	0°	90°	180°	270°
	+ - 0	+ - 0	+ - 0	+ - 0



Riferimento	NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOstrate

Dati del Responsabile del Cliente sul cantiere (nome in stampatello e recapito telefonico)

Sig. RICCARDO BORSATTI	Mansione:	Telefono: 3355377709
----------------------------------	-----------	--------------------------------

Il Sottoscritto D'ANIELLO MAREO, Responsabile del presente intervento, dichiara di aver proceduto a quanto sopra e di non aver rilevato difetti che possano compromettere il funzionamento in sicurezza della macchina.

per GT Installazioni S.r.l. Timbro e Firma	GT INSTALLAZIONI S.R.L. Strada Pizzolesse 14 - 47122 PARMA C.F. e P.I. 07922540634 Tel. 0521 606148 - Fax 0521 607002	per Cliente Timbro e Firma per	<i>[Signature]</i>
---	---	-----------------------------------	--------------------

NOTA BENE - Il mancato rispetto delle scadenze previste nel "Piano di Manutenzione Programmata" determina la cessazione dello "Stato di Sicurezza" dell'impianto sotto la piena responsabilità del Responsabile della Sicurezza (Titolare o Delegato con poteri).

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE - CONTROLLO tipo "VS"

CLIENTE:	CODICE TF9	COMMESSA N. 21/000118	RAGIONE SOCIALE AEB ENERGIE SRL
TORREFARO:	CODICE N. I	PROG.	DESCRIZIONE TFTISSA H2O CAMPION N° 4 PR400K
SITO DI :	ROTATORIA VIA PONTE ALTO / VIA DEL PASSATO R.E.		
INTERVENTO:	DATA STIMATA	DATA EFFETTIVA 14/02/2022	ESEGUITO DA GT INSTALLAZIONI SRL

La presente scheda deve essere compilata dal Responsabile dell'Azienda, in possesso della certificazione ISO 9001, che effettua le operazioni di manutenzione.

COD.	STRUTTURA	Eseguito	Non Eseguito
C 01	Controllo visivo del plinto di fondazione	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 02	Controllo di messa a piombo	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 03	Controllo visivo della base, del fusto intermedio e del fusto di sommità	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 04	Controllo visivo della bulloneria	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 05	Controllo visivo della piattaforma di sommità	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 06	Controllo visivo dei proiettori e del relativo sistema di ancoraggio	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 07	Controllo visivo della scala di risalita	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
C 08	Controllo visivo della cassetta di derivazione	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 09	Controllo visivo del collegamento di massa e contatto alla base	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 10	Controllo visivo delle saldature	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 11	Controllo della presenza di acqua all'interno delle torri faro ed eventuale estrazione	[]	<input checked="" type="checkbox"/>
S 01	Verifica mediante metodologie non distruttive UNI EN 9712:2012 con metodi VT-MT-UT per la ricerca di eventuali difettologie nelle saldature di base/testa e lungo le saldature longitudinali in prossimità delle zone di incastro dei tronchi	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
S 02	Verifica con spessimetro elettronico dello spessore della lamiera	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
S 03	Verifica con spessimetro elettronico dello spessore della zincatura	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
S 04	Verifica visiva dello stato dei tirafondi (se presenti)	[]	INGHIBITA
S 05	Verifica dello stato di corrosione in corrispondenza della sezione di base sia all'interno che dall'esterno del fusto (se interrata)	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
S 10	Rottura e ripristino cemento alla base del palo	<input type="checkbox"/>	[]
S 12	Ripristino con verniciatura alla base del palo	<input type="checkbox"/>	[]

Riferimento

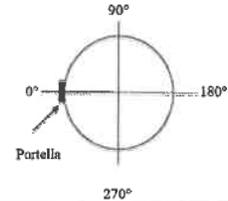
NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOstrate

NOTA BULLONERIA TERRAZZINO ARRUGINITA

Riferimento	NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOstrate

Verifica della rettilinearità:

Zona di misura	0°	90°	180°	270°
	+0	+0	+0	+0



Riferimento	NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOstrate

Dati del Responsabile del Cliente sul cantiere (nome in stampatello e recapito telefonico)

Sig. RICCARDO BORSATTI	Mansione:	Telefono: 3355377709
----------------------------------	-----------	--------------------------------

Il Sottoscritto **D'ANGELO MARCO**, Responsabile del presente intervento, dichiara di aver proceduto a quanto sopra e di non aver rilevato difetti che possano compromettere il funzionamento in sicurezza della macchina. **GT INSTALLAZIONI S.R.L.**

per GT Installazioni S.r.l. Timbro e Firma	Strada Pizzolossi, 44 - 41122 PARMA C.F. e P. 07921590634 Tel. 0521.666146 - Fax 0521.607712	per Cliente Timbro e Firma	B. Borsatti
---	---	-------------------------------	--------------------

NOTA BENE - Il mancato rispetto delle scadenze previste dal "Piano di Manutenzione Programmata" determina la cessazione dello "Stato di Sicurezza" dell'impianto sotto la piena responsabilità del Responsabile della Sicurezza (Titolare o Delegato con poteri).

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE - CONTROLLO tipo "VS"

CLIENTE:	CODICE TF 7	COMMESSA N. 21/000118	RAGIONE SOCIALE AEB ENERGIE SRL
TORREFARO:	CODICE N. I	PROG.	DESCRIZIONE TFFSSA H2O CAMPION. N.º 4 PR 400 W
SITO DI :	ROTATORIA VIA DEL PASSATORE / VIA BAR CHETTA		
INTERVENTO:	DATA STIMATA	DATA EFFETTIVA 19/02/2012	ESEGUITO DA GT INSTALLAZIONI SRL

La presente scheda deve essere compilata dal Responsabile dell'Azienda, in possesso della certificazione ISO 9001, che effettua le operazioni di manutenzione.

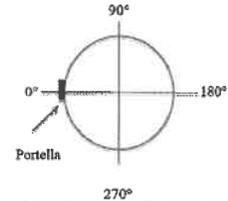
COD.	STRUTTURA	Eseguito	Non Eseguito
C 01	Controllo visivo del plinto di fondazione	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 02	Controllo di messa a piombo	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 03	Controllo visivo della base, del fusto intermedio e del fusto di sommità	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 04	Controllo visivo della bulloneria	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 05	Controllo visivo della piattaforma di sommità	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 06	Controllo visivo dei proiettori e del relativo sistema di ancoraggio	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 07	Controllo visivo della scala di risalita	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
C 08	Controllo visivo della cassetta di derivazione	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 09	Controllo visivo del collegamento di massa e contatto alla base	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 10	Controllo visivo delle saldature	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
C 11	Controllo della presenza di acqua all'interno delle torri faro ed eventuale estrazione	[]	<input checked="" type="checkbox"/>
S 01	Verifica mediante metodologie non distruttive UNI EN 9712:2012 con metodi VT-MT-UT per la ricerca di eventuali difettologie nelle saldature di base/testa e lungo le saldature longitudinali in prossimità delle zone di incastro dei tronchi	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
S 02	Verifica con spessore elettronico dello spessore della lamiera	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
S 03	Verifica con spessore elettronico dello spessore della zincatura	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
S 04	Verifica visiva dello stato dei tirafondi (se presenti)	[]	INFLISSATA
S 05	Verifica dello stato di corrosione in corrispondenza della sezione di base sia all'interno che dall'esterno del fusto (se interrata)	<input checked="" type="checkbox"/>	[]
S 10	Rottura e ripristino cemento alla base del palo	<input type="checkbox"/>	[]
S 12	Ripristino con verniciatura alla base del palo	<input type="checkbox"/>	[]

Riferimento	NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOSE
NOTA	BULLONERIA TERRAZZINO ARRUGINITA

Riferimento	NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOSE

Verifica della rettilinearità:

Zona di misura	0°	90°	180°	270°
	+ - 0	+ - 0	+ - 0	+ - 0



Riferimento	NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOSE

Dati del Responsabile del Cliente sul cantiere (nome in stampatello e recapito telefonico)

Sig. RICCARDO BORSATTI	Mansione:	Telefono: 3355377709
----------------------------------	-----------	--------------------------------

Il Sottoscritto **DANIELO MARCO**, Responsabile del presente intervento, dichiara di aver proceduto a quanto sopra e di non aver rilevato difetti che possano compromettere il funzionamento in sicurezza della macchina **GT INSTALLAZIONI S.R.L.**

per GT Installazioni S.r.l. Timbro e Firma	Strada Pizzolesi, 4 - 43122 PARTIVA C.F. 0110792340634 Tel. 0521.606146 - Fax 0521.607712	per Cliente Timbro e Firma	B. Marco
---	--	-------------------------------	-----------------

NOTA BENE - Il mancato rispetto delle scadenze previste dal "Piano di Manutenzione Programmata" determina la cessazione dello "Stato di Sicurezza" dell'impianto sotto la piena responsabilità del Responsabile della Sicurezza (Titolare o Delegato con poteri).

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE - CONTROLLO tipo "M10"

CLIENTE:	CODICE TF 5	COMMESSA N. 21/000118	RAGIONE SOCIALE AEB ENERGIE SRL
TORREFARO:	CODICE 904/2005	PROG.	DESCRIZIONE TECH 430 ES N° 6 PR CEN CAMPION
SITO DI:	ROTORIA VIA DEL CAVORO VIA EUROPA.		
INTERVENTO:	DATA STIMATA	DATA EFFETTIVA 19/02/2022	ESEGUITO DA GT INSTALLAZIONI SRL

La presente scheda deve essere compilata dal Responsabile dell'Azienda, in possesso della certificazione ISO 9001, che effettua le operazioni di manutenzione.

TIPO INTERVENTO:

Al raggiungimento del decimo anno dall'installazione è necessario effettuare, oltre alle verifiche previste dal controllo annuale una revisione generale, mediante l'utilizzo di una PIATTAFORMA MOBILE che consenta ai tecnici di accedere in totale sicurezza alle posizioni di sommità della Torrefaro, per verificare in dettaglio lo stato di efficienza dei meccanismi meccanici ed elettrici e, con l'utilizzo di apposite strumentazioni, approfondire lo stato di conservazione dei materiali.

COD.	CORONA MOBILE	Controllo	Sostituzione
C 01	Controllare il funzionamento della serratura - portella	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 03	Controllare che l'elemento di sicurezza sia agganciato correttamente	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 04	Controllare il fissaggio dei cavi di acciaio e che questi non siano attorcigliati all'interno della torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 05	Controllare il fissaggio dei cavi elettrici e che questi non siano attorcigliati all'interno della torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 16	Controllare in fase di abbassamento corona che i cavi di acciaio ed elettrici non presentino tracce di usura e che scorrano in maniera corretta	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
C 17	Sostituire le balestre d'aggancio	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 07	Controllare lo stato di usura e di deformazione dei perni e delle forcelle di centraggio	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 08	Controllare il serraggio e lo stato di corrosione (visivo) degli elementi di fissaggio e dei tiranti di ancoraggio	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 18	Controllare che i bracci portaproiettori siano perfettamente fissati alla corona e che la bulloneria sia conforme;	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 19	Controllare che i supporti reattori (se presenti) siano correttamente fissati alla corona	<input type="checkbox"/>	NON PRESENTI
C 09	Controllare la conformità dei cablaggi elettrici	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 20	Controllare che le cassette di derivazione non presentino incrinature che possano compromettere il grado di protezione	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 10	Controllare il cinematismo del freno (se in dotazione) ed effettuare, se necessaria, la relativa regolazione	<input type="checkbox"/>	NON IN DOTAZIONE
C 11	Controllare che la corona portaproiettori sia perfettamente bilanciata	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 12	Prova di accensione a terra dei proiettori	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 13	Controllare che il meccanismo di sgancio/aggancio della corona avvenga in modo regolare	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 14	Controllare il corretto funzionamento del fine corsa	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 15	Controllare il corretto collegamento e il serraggio del cavo di messa a terra	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 21	Controllo rettilinearità messa a piombo torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 22	Controllo di presenza di acqua all'interno del fusto ed estrazione (nel caso di torri inghisate)	<input checked="" type="checkbox"/>	

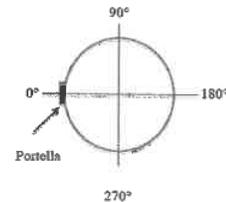


Organizzazione con Sistema di Gestione per la Qualità Certificato UNI EN ISO 9001:2015
www.isecert.it

COD.	TESTA DI TRASCINAMENTO	Controllo	Sostituzione
T 01	Controllare lo stato di usura della testa di trascinamento e degli elementi di fissaggio.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 02	Controllare che i rullini portacavo e le pulegge dei cavi in acciaio siano privi di materiale che ne impediscano il regolare scorrimento.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 03	Controllo integrità cupola (se presente)	<input type="checkbox"/>	NON PRESENTE
COD.	STRUTTURA	Eseguito	Non Eseguito
S 01	Verifica mediante metodologie non distruttive UNI EN 9712:2012 con metodi VT-MT-UT per la ricerca di eventuali difettologie nelle saldature di base/testa e lungo le saldature longitudinali in prossimità delle zone di incastro dei tronchi	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 02	Verifica con spessimetro elettronico dello spessore della lamiera	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 03	Verifica con spessimetro elettronico dello spessore della zincatura	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 04	Verifica visiva dello stato dei tirafondi (se presenti)	<input type="checkbox"/>	INGHISATA
S 05	Verifica dello stato di corrosione in corrispondenza della sezione di base sia all'interno che dall'esterno del fusto (se interrata)	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 10	Rottura e ripristino cemento alla base del palo	<input type="checkbox"/>	
S 11	Sabbatura	<input type="checkbox"/>	
S 12	Ripristino con verniciatura alla base del palo	<input type="checkbox"/>	
Riferimento	NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOINTRATE		
e 10	SOSTITUZIONE N°3 CORBINE INOX Ø8 PIÙ ACCESSORI		

Verifica della rettilinearità:

Zona di misura	0°	90°	180°	270°
	+ - 0	+ - 0	+ - 0	+ - 0



Riferimento	NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOINTRATE

Dati del Responsabile del Cliente sul cantiere (nome in stampatello e recapito telefonico)

Sig. RICCARDO BORSETTI	Mansione:	Telefono: 3355377709
----------------------------------	-----------	--------------------------------

Il Sottoscritto **D'ANIECCO MARCO**, Responsabile del presente intervento, dichiara di aver proceduto a quanto sopra e di non aver rilevato difetti che possano compromettere il funzionamento in sicurezza della macchina.

per GT Installazioni S.r.l. Timbro e Firma	GT INSTALLAZIONI S.R.L. Strada Pizzolese, 24 - 43102 PARRA C.F. e P.I. 07921340634	per Cliente Timbro e Firma per	<i>[Signature]</i>
---	---	-----------------------------------	--------------------

NOTA BENE - Il mancato rispetto delle scadenze previste dal "Piano di Manutenzione Programmata" determina la cessazione dello "Stato di Sicurezza" dell'impianto sotto la piena responsabilità del Responsabile della Sicurezza (Titolare o Delegato con poteri).

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE - CONTROLLO tipo "M10"

CLIENTE:	CODICE TF 4	COMMESSA N. 21/000118	RAGIONE SOCIALE AEB ENERGIE SRL
TORREFARO:	CODICE 907 12006	PROG.	DESCRIZIONE CAPION TFEM 430 CAPION N° 6 PR CED
SITO DI:	ROTATORIA VIA DEL LAVORO / VIA PONTE ALTO		
INTERVENTO:	DATA STIMATA	DATA EFFETTIVA 14/02/2022	ESEGUITO DA GT INSTALLAZIONI SRL

La presente scheda deve essere compilata dal Responsabile dell'Azienda, in possesso della certificazione ISO 9001, che effettua le operazioni di manutenzione.

TIPO INTERVENTO:

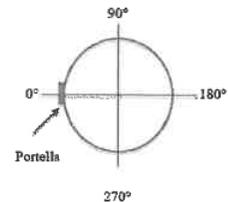
Al raggiungimento del decimo anno dall'installazione è necessario effettuare, oltre alle verifiche previste dal controllo annuale una revisione generale, mediante l'utilizzo di una PIATTAFORMA MOBILE che consenta ai tecnici di accedere in totale sicurezza alle posizioni di sommità della Torrefaro, per verificare in dettaglio lo stato di efficienza dei meccanismi meccanici ed elettrici e, con l'utilizzo di apposite strumentazioni, approfondire lo stato di conservazione dei materiali.

COD.	CORONA MOBILE	Controllo	Sostituzione
C 01	Controllare il funzionamento della serratura – portella	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 03	Controllare che l'elemento di sicurezza sia agganciato correttamente	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 04	Controllare il fissaggio dei cavi di acciaio e che questi non siano attorcigliati all'interno della torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 05	Controllare il fissaggio dei cavi elettrici e che questi non siano attorcigliati all'interno della torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 16	Controllare in fase di abbassamento corona che i cavi di acciaio ed elettrici non presentino tracce di usura e che scorrano in maniera corretta	[]	X
C 17	Sostituire le balestre d'aggancio	[]	X
C 07	Controllare lo stato di usura e di deformazione dei perni e delle forcelle di centraggio	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 08	Controllare il serraggio e lo stato di corrosione (visivo) degli elementi di fissaggio e dei tiranti di ancoraggio	[]	X
C 18	Controllare che i bracci portaproiettori siano perfettamente fissati alla corona e che la bulloneria sia conforme;	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 19	Controllare che i supporti reattori (se presenti) siano correttamente fissati alla corona	[]	NON PRESENTI
C 09	Controllare la conformità dei cablaggi elettrici	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 20	Controllare che le cassette di derivazione non presentino incrinature che possano compromettere il grado di protezione	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 10	Controllare il cinematismo del freno (se in dotazione) ed effettuare, se necessaria, la relativa regolazione	[]	NON IN DOTAZIONE
C 11	Controllare che la corona portaproiettori sia perfettamente bilanciata	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 12	Prova di accensione a terra dei proiettori	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 13	Controllare che il meccanismo di sgancio/aggancio della corona avvenga in modo regolare	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 14	Controllare il corretto funzionamento del fine corsa	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 15	Controllare il corretto collegamento e il serraggio del cavo di messa a terra	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 21	Controllo rettilinearità messa a piombo torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 22	Controllo di presenza di acqua all'interno del fusto ed estrazione (nel caso di torri inghisate)	<input checked="" type="checkbox"/>	

COD.	TESTA DI TRASCINAMENTO	Controllo	Sostituzione
T 01	Controllare lo stato di usura della testa di trascinamento e degli elementi di fissaggio.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 02	Controllare che i rullini portacavo e le pulegge dei cavi in acciaio siano privi di materiale che ne impediscano il regolare scorrimento.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 03	Controllo integrità cupola (se presente)	[]	non PRESENTE
COD.	STRUTTURA	Eseguito	Non Eseguito
S 01	Verifica mediante metodologie non distruttive UNI EN 9712:2012 con metodi VT-MT-UT per la ricerca di eventuali difettologie nelle saldature di base/testa e lungo le saldature longitudinali in prossimità delle zone di incastro dei tronchi	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 02	Verifica con spessore elettronico dello spessore della lamiera	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 03	Verifica con spessore elettronico dello spessore della zincatura	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 04	Verifica visiva dello stato dei tirafondi (se presenti)	[]	INGHISATA
S 05	Verifica dello stato di corrosione in corrispondenza della sezione di base sia all'interno che dall'esterno del fusto (se interrata)	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 10	Rottura e ripristino cemento alla base del palo	[]	
S 11	Sabbatura	[]	
S 12	Ripristino con verniciatura alla base del palo	[]	
Riferimento	NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOstrate		
C16	SOSTITUZIONE N° 3 CORDINE INOX Ø8 PIÙ ACCESSORI		
C17	SOSTITUZIONE N° 3 BALESTRE COOPERATI.		

Verifica della rettilinearità:

Zona di misura	0°	90°	180°	270°
	+5	+0	-5	+0



Riferimento	NOTE e/o ANOMALIE EVENTUALMENTE RISCOstrate
C08	SOSTITUZIONE CATENA DI SICUREZZA

Dati del Responsabile del Cliente sul cantiere (nome in stampatello e recapito telefonico)

Sig. RICCARDO BORSATTI	Mansione:	Telefono: 3355377709
---------------------------	-----------	-------------------------

Il Sottoscritto D'ANIECCO MARCO, Responsabile del presente intervento, dichiara di aver proceduto a quanto sopra e di non aver rilevato difetti che possano compromettere il funzionamento in sicurezza della macchina.

per GT Installazioni S.r.l. Timbro e Firma	GT INSTALLAZIONI S.R.L. Strada Pizzolesse, 44 - 43122 PARMIA C.F. e P.I. 07921540634 Tel. 0521.606145 - Fax 0521.607712	per Cliente Timbro e Firma per	
---	--	-----------------------------------	---

NOTA BENE - Il mancato rispetto delle scadenze previste dal "Piano di Manutenzione Programmata" determina la cessazione dello "Stato di Sicurezza" dell'impianto sotto la piena responsabilità del Responsabile della Sicurezza (Titolare o Delegato con poteri).

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE - CONTROLLO tipo "M10"

CLIENTE:	CODICE TF 3	COMMESSA N. 21/00048	RAGIONE SOCIALE AEB ENERGIE SRL
TORREFARO:	CODICE N.1	PROG.	DESCRIZIONE TFEMH30 COOPERAM N°8 PR1000W
SITO DI:	PUZZACE DELLE NAZIONI		
INTERVENTO:	DATA STIMATA	DATA EFFETTIVA 14/02/2022	ESEGUITO DA GT INSTALLAZIONI SRL

La presente scheda deve essere compilata dal Responsabile dell'Azienda, in possesso della certificazione ISO 9001, che effettua le operazioni di manutenzione.

TIPO INTERVENTO:

Al raggiungimento del decimo anno dall'installazione è necessario effettuare, oltre alle verifiche previste dal controllo annuale una revisione generale, mediante l'utilizzo di una PIATTAFORMA MOBILE che consenta ai tecnici di accedere in totale sicurezza alle posizioni di sommità della Torrefaro, per verificare in dettaglio lo stato di efficienza dei meccanismi meccanici ed elettrici e, con l'utilizzo di apposite strumentazioni, approfondire lo stato di conservazione dei materiali.

COD.	CORONA MOBILE	Controllo	Sostituzione
C 01	Controllare il funzionamento della serratura – portella	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 18	Controllare che i bracci portaproiettori siano perfettamente fissati alla corona e che la bulloneria sia conforme;	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 19	Controllare che i supporti reattori (se presenti) siano correttamente fissati alla corona	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 09	Controllare la conformità dei cablaggi elettrici	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 20	Controllare che le cassette di derivazione non presentino incrinature che possano compromettere il grado di protezione	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 21	Controllo rettilinearità messa a piombo torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 22	Controllo di presenza di acqua all'interno del fusto ed estrazione (nel caso di torri inghisate)	<input checked="" type="checkbox"/>	
COD.	TESTA DI TRASCINAMENTO	Controllo	Sostituzione
T 01	Controllare lo stato di usura della testa di trascinamento e degli elementi di fissaggio.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 02	Controllare che i rullini portacavo e le pulegge dei cavi in acciaio siano privi di materiale che ne impediscano il regolare scorrimento.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 03	Controllo integrità cupola (se presente)	[]	NON PRESENTE
COD.	STRUTTURA	Eseguito	Non Eseguito
S 01	Verifica mediante metodologie non distruttive UNI EN 9712:2012 con metodi VT-MT-UT per la ricerca di eventuali difettologie nelle saldature di base/testa e lungo le saldature longitudinali in prossimità delle zone di incastro dei tronchi	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 02	Verifica con spessimetro elettronico dello spessore della lamiera	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 03	Verifica con spessimetro elettronico dello spessore della zincatura	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 04	Verifica visiva dello stato dei tirafondi (se presenti)	[]	INGHISATA
S 05	Verifica dello stato di corrosione in corrispondenza della sezione di base sia all'interno che dall'esterno del fusto (se interrata)	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 10	Rottura e ripristino cemento alla base del palo	[]	
S 11	Sabbatura	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 12	Ripristino con verniciatura alla base del palo	[]	

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE - CONTROLLO tipo "M10"

CLIENTE:	CODICE TF2	COMMESSA N. 21/000/18	RAGIONE SOCIALE AER ENERGIE SRL
TORREFARO:	CODICE N.I	PROG.	DESCRIZIONE TFEMH30 COOPCAM N°8 PR 1000X
SITO DI:	PIAZZALE DELLE NAZIONI		
INTERVENTO:	DATA STIMATA	DATA EFFETTIVA 14/02/2022	ESEGUITO DA GT INSTALLAZIONI SRL

La presente scheda deve essere compilata dal Responsabile dell'Azienda, in possesso della certificazione ISO 9001, che effettua le operazioni di manutenzione.

TIPO INTERVENTO:

Al raggiungimento del decimo anno dall'installazione è necessario effettuare, oltre alle verifiche previste dal controllo annuale una revisione generale, mediante l'utilizzo di una PIATTAFORMA MOBILE che consenta ai tecnici di accedere in totale sicurezza alle posizioni di sommità della Torrefaro, per verificare in dettaglio lo stato di efficienza dei meccanismi meccanici ed elettrici e, con l'utilizzo di apposite strumentazioni, approfondire lo stato di conservazione dei materiali.

COD.	CORONA MOBILE	Controllo	Sostituzione
C 01	Controllare il funzionamento della serratura – portella	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 18	Controllare che i bracci portaproiettori siano perfettamente fissati alla corona e che la bulloneria sia conforme;	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 19	Controllare che i supporti reattori (se presenti) siano correttamente fissati alla corona	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 09	Controllare la conformità dei cablaggi elettrici	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 20	Controllare che le cassette di derivazione non presentino incrinature che possano compromettere il grado di protezione	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 21	Controllo rettilinearità messa a piombo torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 22	Controllo di presenza di acqua all'interno del fusto ed estrazione (nel caso di torri inghisate)	<input checked="" type="checkbox"/>	
COD.	TESTA DI TRASCINAMENTO	Controllo	Sostituzione
T 01	Controllare lo stato di usura della testa di trascinamento e degli elementi di fissaggio.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 02	Controllare che i rullini portacavo e le pulegge dei cavi in acciaio siano privi di materiale che ne impediscano il regolare scorrimento.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 03	Controllo integrità cupola (se presente)	[]	NON PRESENTE
COD.	STRUTTURA	Eseguito	Non Eseguito
S 01	Verifica mediante metodologie non distruttive UNI EN 9712:2012 con metodi VT-MT-UT per la ricerca di eventuali difettologie nelle saldature di base/testa e lungo le saldature longitudinali in prossimità delle zone di incastro dei tronchi	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 02	Verifica con spessore elettronico dello spessore della lamiera	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 03	Verifica con spessore elettronico dello spessore della zincatura	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 04	Verifica visiva dello stato dei tirafondi (se presenti)	[]	INGHISITA
S 05	Verifica dello stato di corrosione in corrispondenza della sezione di base sia all'interno che dall'esterno del fusto (se interrata)	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 10	Rottura e ripristino cemento alla base del palo	[]	
S 11	Sabbatura	[]	
S 12	Ripristino con verniciatura alla base del palo	[]	

PROGRAMMA DI MANUTENZIONE - CONTROLLO tipo "M10"

CLIENTE:	CODICE TF1	COMMESSA N. 21/000118	RAGIONE SOCIALE AEB ENERGIE SRL
TORREFARO:	CODICE N.I	PROG.	DESCRIZIONE TFFM H30 COOPERAZ. 7 PR 1000X
SITO DI:	PIAZZALE DELLE NAZIONI		
INTERVENTO:	DATA STIMATA	DATA EFFETTIVA 14/02/2022	ESEGUITO DA GT INSTALLAZIONI SRL

La presente scheda deve essere compilata dal Responsabile dell'Azienda, in possesso della certificazione ISO 9001, che effettua le operazioni di manutenzione.

TIPO INTERVENTO:

Al raggiungimento del decimo anno dall'installazione è necessario effettuare, oltre alle verifiche previste dal controllo annuale una revisione generale, mediante l'utilizzo di una PIATTAFORMA MOBILE che consenta ai tecnici di accedere in totale sicurezza alle posizioni di sommità della Torrefaro, per verificare in dettaglio lo stato di efficienza dei meccanismi meccanici ed elettrici e, con l'utilizzo di apposite strumentazioni, approfondire lo stato di conservazione dei materiali.

COD.	CORONA MOBILE	Controllo	Sostituzione
C 01	Controllare il funzionamento della serratura – portella	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 18	Controllare che i bracci portaproiettori siano perfettamente fissati alla corona e che la bulloneria sia conforme;	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 19	Controllare che i supporti reattori (se presenti) siano correttamente fissati alla corona	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 09	Controllare la conformità dei cablaggi elettrici	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 20	Controllare che le cassette di derivazione non presentino incrinature che possano compromettere il grado di protezione	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 21	Controllo rettilinearità messa a piombo torre	<input checked="" type="checkbox"/>	
C 22	Controllo di presenza di acqua all'interno del fusto ed estrazione (nel caso di torri inghisate)	<input checked="" type="checkbox"/>	
COD.	TESTA DI TRASCINAMENTO	Controllo	Sostituzione
T 01	Controllare lo stato di usura della testa di trascinamento e degli elementi di fissaggio.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 02	Controllare che i rullini portacavo e le pulegge dei cavi in acciaio siano privi di materiale che ne impediscano il regolare scorrimento.	<input checked="" type="checkbox"/>	
T 03	Controllo integrità cupola (se presente)	[]	NON PRESENTE
COD.	STRUTTURA	Eseguito	Non Eseguito
S 01	Verifica mediante metodologie non distruttive UNI EN 9712:2012 con metodi VT-MT-UT per la ricerca di eventuali difettologie nelle saldature di base/testa e lungo le saldature longitudinali in prossimità delle zone di incastro dei tronchi	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 02	Verifica con spessimetro elettronico dello spessore della lamiera	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 03	Verifica con spessimetro elettronico dello spessore della zincatura	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 04	Verifica visiva dello stato dei tirafondi (se presenti)	[]	INGHISATA
S 05	Verifica dello stato di corrosione in corrispondenza della sezione di base sia all'interno che dall'esterno del fusto (se interrata)	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 10	Rottura e ripristino cemento alla base del palo	[]	
S 11	Sabbatura	<input checked="" type="checkbox"/>	
S 12	Ripristino con verniciatura alla base del palo	[]	

SCHEDA DI INTERVENTO DI MONTAGGIO / MANUTENZIONE



DATI RELATIVI AL PROPRIETARIO UTILIZZATORE:	RAGIONE SOCIALE AEBENERGIE SRL		INDIRIZZO VIA MAESTRI DEL LAVORO		
	C.A.P.	LOCALITÀ MIRANDOLO	PROV. MO		
	REFERENTE (Nome e Cognome) Sig. RICCARDO BORSETTI		TELEFONO 3355377709	TELEFAX 3	

DATI RELATIVI ALLA SQUADRA OPERATIVA:	RAGIONE SOCIALE GT INSTALLAZIONI S.R.L.		PERSONE IMPIEGATE 3	MEZZI IMPIEGATI FURGONE ATTREZZATO FURGONE GRU	
	ATTREZZATURA: <input type="checkbox"/> Nessuna <input checked="" type="checkbox"/> Standard <input type="checkbox"/> Speciale (specificare):				
	CAPO-SQUADRA (Nome e Cognome) Sig. D'ANIELLO MARCO		TELEFONO 3909773993	TELEFAX	

DATI RELATIVI ALL'INTERVENTO:	COMMESSA N. 21/000118	CODICE TORRE N. I	N. TORRI 1	DESCRIZIONE TORRE H30 COOPERAT.
	SITO DI: PIAZZALE DELLE NAZIONI (VIA DEL PASTORALE)			
	SCHEDA N.	DATA & ORA DI INIZIO INTERVENTO		DATA & ORA DI FINE INTERVENTO 19/02/2012

TIPO INTERVENTO:

(01) <input type="checkbox"/> Intervento in Garanzia	(02) <input type="checkbox"/> Sopralluogo Tecnico	(03) <input type="checkbox"/> Manutenzione Ordinaria
(04) <input type="checkbox"/> Non Conformità	(05) <input type="checkbox"/> Assistenza al Montaggio	(06) <input type="checkbox"/> Manutenzione Straor. elettrica
(07) <input type="checkbox"/> Puntamento proiettori	(08) <input type="checkbox"/> Montaggio	(09) <input type="checkbox"/> Manutenzione Straor. meccanica
(10) <input type="checkbox"/> Formazione	(11) <input checked="" type="checkbox"/> Altro (specificare):	

Riferim.	DESCRIZIONE DELL'INTERVENTO & NOTE
11	DISMISSIONE DI TORRE H30 COOPERAT. MESSA A TERRA E TAGLIATA A PEZZI DI 5 MT. CON PLASMA.

per l'Azienda Timbro e Firma	GT INSTALLAZIONI S.R.L. Strada Pizzarelle 4 - 41122 PARMA C.F. e P. n. 07671540634 Tel. 0521.606146 - Fax 0521.607712	per il Cliente Timbro e Firma	
---------------------------------	---	----------------------------------	--

