



Comune di Campogalliano

Provincia di Modena

SETTORE
**SERVIZI CULTURALI, RICREATIVI E POLITICHE
GIOVANILI**

ATTIVITÀ RICREATIVE E POLITICHE GIOVANILI

D E T E R M I N A Z I O N E

**Registro Generale
N. 302 del 22/10/2019**

Registro del Servizio
N. 27 del 18/10/2019

**OGGETTO: Collaborazione con soggetti terzi per
realizzazione Sagra di Sant'Orsola 2019**

Visto il testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali di cui al decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

Vista la deliberazione del Consiglio Comunale n. 46 del 19/12/2018 ad oggetto: "APPROVAZIONE DEL BILANCIO DI PREVISIONE 2019-2021", dichiarata immediatamente eseguibile;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 132 del 28/12/2018 ad oggetto: "APPROVAZIONE PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE 2019-2021: ASSEGNAZIONE DOTAZIONI ", dichiarata immediatamente eseguibile;

Visto lo statuto comunale;

Visto il regolamento di contabilità comunale;

Richiamata la deliberazione di Giunta Comunale n. 91 del 14.10.2019, avente per oggetto "Approvazione programma Sagra di Sant'Orsola 2019 e concessione alla Proloco di contributo per la realizzazione dell'iniziativa" con la quale si è stabilito di realizzare le iniziative in oggetto in collaborazione con la Pro Loco di Campogalliano e di concedere all'associazione un contributo pari a 2.000 EURO;

Vista la richiesta di contributo (nota a prot. n. 10010 del 15.07.2019) presentata dalla Pro Loco di Campogalliano;

Dato atto che secondo quanto stabilito dalla convenzione con la Pro Loco approvata con del. G.C. n. 17 del 21.02.2018 il contributo viene erogato su conto corrente dedicato al 50% del totale in acconto entro 15 gg dalla richiesta. Quanto all'ulteriore 40% del totale, secondo acconto, alla presentazione di fatture quietanzate, riguardanti le forniture destinate alla realizzazione dell'iniziativa, a totale copertura dell'acconto già erogato e fatture da quietanzare a totale copertura della somma relativa al secondo acconto, con la stessa modalità si procede per il 10%, a saldo;

Visti i provvedimenti con i quali il Sindaco ha attribuito ai funzionari dell'ente ed al Segretario generale, per quanto di rispettiva competenza, gli incarichi relativi all'area delle posizioni organizzative e le funzioni di cui all'articolo 107 del decreto legislativo n. 267 del 2000;

Accertato, in conformità alla citata delibera G.C. n. 74 del 2009, che il programma dei pagamenti conseguente all'assunzione degli impegni di spesa del presente provvedimento, è compatibile con i relativi stanziamenti di bilancio e di cassa e con le regole di finanza pubblica e del patto di stabilità interno, ai sensi dell'art. 9, comma 1, lettera a), n. 2 del D.L. 1 luglio 2009 n. 78 convertito con modificazioni dalla legge 3 agosto 2009 n. 102, e dell'art. 183, comma 8, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267;

Dato atto che il presente atto di gestione risponde alle necessità di attuazione dei programmi di attività di competenza dello scrivente Settore;

DETERMINA

Per le motivazioni espresse in premessa e che qui si intendono integralmente richiamate:

1) di erogare alla Pro Loco di Campogalliano il contributo richiesto pari a 2.000 EURO per la realizzazione delle iniziative inserite nel programma della Sagra di Sant'Orsola 2019, secondo le seguenti modalità: 50% del totale in acconto entro 15 gg dalla richiesta, l'ulteriore 40% del totale, secondo acconto, alla presentazione di fatture quietanzate, riguardanti le forniture destinate alla realizzazione dell'iniziativa, a totale copertura dell'acconto già erogato e fatture da quietanzare a totale copertura della somma relativa al secondo acconto, 10% del totale con le stesse modalità, a saldo;

2) di impegnare la somma di 2.000 EURO, imputandola sul capitolo 26374/498, del P.E.G. 2019, che presenta sufficiente disponibilità;

3) di procedere, senza ulteriore atto, alla liquidazione delle spese sulla scorta dei documenti e dei titoli trasmessi dal creditore nei limiti del presente impegno, previo riscontro di regolarità da parte del responsabile del servizio, ai sensi dell'articolo 48 del regolamento di contabilità;

4) di dare atto che sono rispettate le disposizioni di cui all'articolo 191 Regole per l'assunzione di impegni e per l'effettuazione di spese del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267 e all'articolo 9 della legge n. 102 del 2009;

5) di pubblicare la presente determinazione sulla sezione Amministrazione Trasparente – Sovvenzioni, contributi, sussidi, vantaggi economici del sito istituzionale dell'Ente.

SETTORE: SERVIZI CULTURALI, RICREATIVI E POLITICHE GIOVANILI - ATTIVITÀ RICREATIVE E POLITICHE GIOVANILI

VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA

OGGETTO: Collaborazione con soggetti terzi per realizzazione Sagra di Sant'Orsola 2019

N.	Esercizio	Importo	Capitolo - Articolo		
1	2019	2000	26374 - 498		
CIG	Anno	Impegno	Sub	Sub_Imp	Siope
	2019	493			
Descrizione			Trasferimento per gestione ed organizzazione di fiere, esposizione, etc...: Proloco- organizzazione Sagra di Sant'Orsola		
Codice Creditore			3777		

Note:

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 183, comma 7, del T.U. delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, D.Lgs 267/2000, si attestano la regolarità contabile e la copertura finanziaria relativamente alla determinazione n° 302 DEL 22/10/2019 (REGISTRO GENERALE).

Campogalliano, 18/10/2019

**Il Responsabile del Settore Ragioneria
Bruno Bertolani**

Il Responsabile del Settore GIULIA DOMATI ha sottoscritto l'atto ad oggetto “**Collaborazione con soggetti terzi per realizzazione Sagra di Sant'Orsola 2019**”, n° 27 del registro di settore in data 18/10/2019

Il Responsabile del Settore

GIULIA DOMATI

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio on line del Comune di Campogalliano consecutivamente dal giorno 22/10/2019 al giorno 06/11/2019.

18/02/2020

Si attesta, ai sensi dell'art. 23 del Decreto Legislativo 7 marzo 2005, n. 82, che la presente copia analogica è conforme al documento informatico originale in tutte le sue componenti.