



COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

Carpi, data della firma digitale

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2020: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

Il sottoscritto responsabile, per le spese di propria competenza, con riferimento all'esercizio finanziario 2020,

ATTESTA

che non sono stati riconosciuti debiti fuori bilancio né sussistono debiti fuori bilancio da riconoscere.

Per il Settore amministrazione e sviluppo
delle risorse umane dell'Unione delle Terre
d'argine delegato per la gestione del personale
del comune di Campogalliano
Dott. Mario Ferrari
(firmato digitalmente)