



# COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2015: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

I sottoscritti responsabili, ognuno per i servizi di propria competenza,

## DICHIARANO

che con riferimento all'esercizio finanziario 2015, non sono stati riconosciuti né sussistono debiti fuori Bilancio da riconoscere nei seguenti settori dell'Ente.

Per il Settore segreteria generale e relazioni esterne  
Dott.ssa Rocchi Vienna Marcella

IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dott.ssa Rocchi Vienna Marcella)

Per il Settore servizi finanziari  
Dott. Bruno Bertolani

IL RESPONSABILE SETTORE II  
SERVIZI FINANZIARI

(Dott. Bruno Bertolani)

Per il Settore servizi al territorio  
Ing. Ivano Leoni

IL RESPONSABILE SETTORE III  
SERVIZI AL TERRITORIO

(Ing. Ivano Leoni)

Per il Settore servizi culturali, ricreativi e politiche giovanili  
Dott.ssa Giulia Domati

Settore servizi culturali, ricreativi e politiche giovanili

Per il Servizio autonomo Farmacia Comunale  
Dott.ssa Paola Reggiani

FARMACIA COMUNALE  
CAMPEGALLIANO  
Piazza Pace 11/3  
CAMPEGALLIANO (MO)



# COMUNE DI CAMPEGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 – C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

---

**OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2015: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.**

Il sottoscritto responsabile, per i servizi di propria competenza,

## DICHIARA

che con riferimento all'esercizio finanziario 2015, non sono stati riconosciuti né sussistono debiti fuori Bilancio da riconoscere.

Per il Settore amministrazione e sviluppo  
delle risorse umane dell'Unione delle Terre  
d'argine delegato per la gestione del personale  
del comune di Campegalliano  
Dott. Enrico Piva

.....