



COMUNE DI CAMPOGALLIANO

Provincia di Modena

C.F. e P.I. 00308030360

Piazza Vittorio Emanuele II, 1 - C.A.P. 41011

Tel. 059/899411 - Fax 059/899430

OGGETTO: Rendiconto esercizio finanziario 2012: dichiarazione di insussistenza di debiti fuori bilancio.

I sottoscritti responsabili, ognuno per i servizi di propria competenza,

DICHIARANO

che con riferimento all'esercizio finanziario 2012, non sono stati riconosciuti ne sussistono debiti fuori Bilancio da riconoscere in alcuno dei settori dell'Ente.

Per il Settore segreteria generale e relazioni esterne
Dott.ssa Rocchi Vienna Marcella

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott.ssa Rocchi Vienna Marcella)

Per il Settore servizi finanziari e il Settore servizi culturali, ricreativi e politiche giovanili
Dott. Bruno Bertolani

IL RESPONSABILE SETTORE II
SERVIZI FINANZIARI

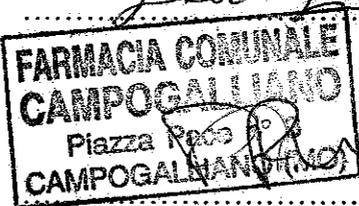
(Dott. Bruno Bertolani)

Per il Settore servizi al territorio
Ing. Ivano Leoni

IL RESPONSABILE SETTORE III
SERVIZI AL TERRITORIO

(Ing. Ivano Leoni)

Per il Servizio autonomo Farmacia Comunale
Dott.ssa Paola Reggiani



Per il Settore amministrazione e sviluppo delle risorse umane dell'Unione delle Terre d'argine delegato per la gestione del personale del comune di Campegalliano
Dott. Enrico Piva

