

## Allegato n. 1) - annualità 2023

**Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022****art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. n. 33 del 14 marzo 2013; art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982**

Io sottoscritta/o Stefania Campioli, in qualità di Consigliera comunale,  
in ottemperanza alle disposizioni di cui all' art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. n. 33 del 14 marzo 2013 e  
dell'art. 2, l. n. 441 del 5 luglio 1982,

attesto che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

attesto che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione  
(indicare con il segno + o -)

<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Carpi, li 12/10/2023

Firma del dichiarante



*\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.*