

Allegato 3) – annualità 2021

**Dichiarazione degli altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ed indicazione dei relativi compensi spettanti  
art. 14, c. 1, lett. e), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013**

Io sottoscritta/o CAMPIOLI STEFANIA, in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE, in ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. e), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013,

dichiaro

*(barrare la casella corretta)*

di non essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di essere titolare dei seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

| <i>Ente</i>           | <i>Incarico</i>              | <i>Compenso lordo</i> |
|-----------------------|------------------------------|-----------------------|
| POLITECNICO di MILANO | STUDENTE DOTTORATO CON BORSA | 15.983,76 €           |
|                       |                              |                       |
|                       |                              |                       |
|                       |                              |                       |
|                       |                              |                       |
|                       |                              |                       |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Carpi, li 21.09.2021

Firma del dichiarante

