

**Dichiarazione della situazione patrimoniale**

art. 14, c. 1, lett. ff, d.lgs. n. 33 del 14 marzo 2013; art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982.

Io sottoscritto COLLI ANNA, nata il 05/04/1960, il 21/02/1988, in qualità di TITOLARE DELL'IMPRESA, con competenza alle disposizioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. ff, d.lgs. 33 del 14 marzo 2013 e dell'art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982,

dichiaro di possedere quanto segue

<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
CON PROPRIETÀ	TERRENI	11,11%	ITALIA
CON PROPRIETÀ	FABBRICATI	16,66%	ITALIA
CON PROPRIETÀ	FABBRICATI	11,11%	ITALIA

1. Specificare se natura di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi, ecc.

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia - Indicare se Autoveicolo, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
/		

<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	% di quote su 100
FARMACIA DEL POPOLO DI COLLI D. E. C.	QUOTE	/	13,340%
FARMACIA SAN BEVEDETO S.R.L.	QUOTE	/	13,428%

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

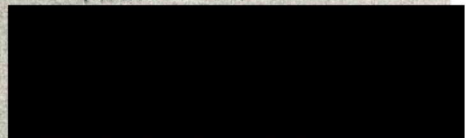
**TITOLARITA' DI IMPRESE**

Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Carpi, li 30/8/49

Firma del dichiarante



*\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.*