

Allegato n. 1) - annualità 2023

Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022**art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. n. 33 del 14 marzo 2013; art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982**

Io sottoscritto/a GIOVANNI NAESTRI, in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE,
in ottemperanza alle disposizioni di cui all' art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. n. 33 del 14 marzo 2013 e
dell'art. 2, l. n. 441 del 5 luglio 1982,

attesto che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

attesto che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione

(indicare con il segno + o -)

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Carpi, li 12/12/23

nte

** Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.*