



SETTORE  
**SETTORE RESTAURO, CULTURA, COMMERCIO E  
PROMOZIONE ECONOMICA E TURISTICA**

---  
**CASTELLO DEI RAGAZZI**

## **Determinazione dirigenziale**

**Registro Generale  
N. 599 del 08/09/2020**

Registro del Settore  
N. 184 del 04/09/2020

**Oggetto: Programma del Festival Filosofia 2020  
Organizzazione di installazioni, laboratori,  
narrazioni per bambini, ragazzi e famiglie dal  
titolo Le Macchine di Munari. Impegno di spesa  
euro 6.160,00 (IVA inclusa)**

**Oggetto: Programma del Festival Filosofia 2020 – Organizzazione di installazioni, laboratori, narrazioni per bambini, ragazzi e famiglie dal titolo “Le Macchine di Munari”. Impegno di spesa euro 6.160,00 (IVA inclusa)**

IL DIRIGENTE RESPONSABILE DEL SETTORE A7  
RESTAURO, CULTURA, COMMERCIO E PROMOZIONE ECONOMICA E TURISTICA

Dott. Lenzerini Giovanni

Dato atto nelle giornate del 18/20 settembre si svolgerà l'edizione 2020 del Festival Filosofia, che avrà come tema le “macchine” e sarà coordinato dal Consorzio per il Festivalfilosofia in stretta collaborazione con i referenti culturali delle Amministrazioni coinvolte, e, per quanto attiene il Comune di Carpi, con il coinvolgimento di tutto il personale degli Istituti culturali;

Dato atto che il Consorzio per il Festivalfilosofia, quale organizzatore della parte scientifica e promozionale dell'evento, nonché titolare della sua complessiva organizzazione, ha formulato una proposta di programma di iniziative, con riguardo sia alle lezioni magistrali che alle attività collaterali dislocate in diversi luoghi del centro storico;

Dato inoltre atto che il Castello dei ragazzi partecipa ogni anno a questo importante evento culturale con un proprio programma dedicato a bambini e famiglie collegato al tema del festival;

Vista la relazione illustrativa della dott.ssa Emilia Ficarelli, responsabile del Castello dei Ragazzi, allegata al presente atto a farne parte integrante e sostanziale (**allegato A**), con la quale si propone l'organizzazione di attività incentrate sul tema delle macchine nella letteratura per ragazzi individuando nel genio di Bruno Munari con il suo libro *le Macchine di Munari* il riferimento per l'Edizione Festivalfilosofia del 2020;

Visto il preventivo dell'operatore economico CORRAINI Edizioni PI 01343560205, agli atti del protocollo comunale con n. 43375 del 07/8/2020, che detiene i diritti di riproduzione dei libri di Bruno Munari, proponendo un originale percorso espositivo con allestimento della Sala Estense e distribuzione di un kit laboratoriale per i bambini che visiteranno il percorso, verso un compenso di € **3.000,00** (oltre IVA di legge 22%) per complessivi **euro 3.660,00**;

Visto inoltre il preventivo dell'operatore economico TEATRO DELL'ORSA PI 02073040350, agli atti del protocollo comunale con n. 43374 del 07/8/2020, che completerà l'installazione con la realizzazione e messa in scena di uno spettacolo che sappia celebrare il genio inventivo di Bruno Munari con narrazioni musicali scenografie e scritture originali, verso un compenso di € **2.000,00** (oltre IVA di legge 10%) per complessivi **euro 2.200,00**;

Verificato che alla data odierna non sono attive convenzioni in Consip (ME.PA), ai sensi dell'art. 26 della legge 23 dicembre 1999 n. 488, o nelle Centrali di Committenza regionali (Intercent-ER) per i servizi artistici da acquisire;

Ritenuto opportuno per motivi di economicità e speditezza del procedimento, disporre le acquisizioni in oggetto in deroga agli obblighi di approvvigionamento sul mercato elettronico previsti per le Pubbliche Amministrazioni considerato il loro esiguo importo, come consentito dal comma 130 dell'art. 1 della l. 30 dicembre 2018 n. 145 (legge di bilancio 2019), che ha modificato l'art. 1 comma 450 della l. 27 dicembre 2006 n. 296, innalzando la soglia per non ricorrere al mercato elettronico da euro 1.000,00 a euro 5.000,00;

Dato atto che i progetti sopra descritti si configurano come prestazione di carattere originale, intellettuale ed artistica, che può essere affidata unicamente ad un operatore economico determinato, ai sensi dell'art. 63 comma 2 lett b) del D. Lgs n. 50/2016 e ss.mm.ii;

Preso atto delle ulteriori necessità di spesa che vengono ritenute dalla responsabile del Castello dei Ragazzi Dott.ssa Emilia Ficarelli indispensabili per la buona riuscita dell'iniziativa riportando il quadro economico a quanto di seguito elencato:

<b>Attività</b>	<b>Compagnia o conduttori</b>	<b>imponibile</b>	<b>iva</b>	<b>totale</b>	<b>Prev. protocollo</b>
Installazione Le macchine di Munari	Corraini Edizioni P.IVA 01343560205	€ 3.000,00	IVA 22%	€ 3.660,00	n. 43375 del 7/8/2020
Un semaforo per le stelle	Teatro dell'Orsa P.IVA 02073040350	€ 2.000,00	IVA 10%	€ 2.200,00	43374 del 7/8/2020
Antici di cassa economale				300,00	
<b>TOTALE</b>				€ 6.160,00	

Richiamati i seguenti atti di programmazione finanziaria:

- la deliberazione del Consiglio comunale n. 20 del 07.04.2020, esecutiva a norma di legge, a oggetto "Approvazione della Nota di Aggiornamento al Documento Unico di programmazione (DUP) Sezione strategica 2019-2024 Sezione operativa 2020-2022";
- la deliberazione del Consiglio comunale n. 21 del 07.04.2020, esecutiva a norma di

legge, a oggetto "Approvazione del bilancio di previsione 2020-2022";

- la deliberazione di Giunta comunale n. 62 del 08.04.2020, esecutiva a norma di legge, a oggetto "Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) esercizi 2020 - 2022 - Parte finanziaria";

Considerato che la spesa complessiva di € **6.160,00** trova copertura finanziaria alla voce di bilancio n. 1670 00 32 "PRESTAZIONI DI SERVIZI Prestaz. per att.ricreative/cul CASTELLO DEI RAGAZZI" nel Bilancio di previsione 2020/2022 annualità 2020;

Accertato che il programma dei pagamenti conseguenti all'assunzione degli impegni di spesa del presente provvedimento, è compatibile con i relativi stanziamenti di cassa e con le regole di finanza pubblica, ai sensi dell'art. 183, comma 8 del D. lgs. n. 267/2000, così modificato dall'art. 74 del D. lgs n. 118/2011, introdotto dal D. lgs n. 126/2014;

Accertato inoltre che l'acquisto in oggetto non rientra nel programma biennale degli acquisti di forniture e servizi 2020/2022, approvato con deliberazione di Consiglio comunale 20 del 07/04/2020, in quanto comporta costi inferiori a euro 40.000,00 nel biennio;

Dato atto:

- che il CIG acquisiti dall'ANAC /Autorità nazionale anticorruzione per il presente affidamento sono il n. Z1D2E21411 ad oggetto "Installazione nell'ambito del Festival Filosofia Le Macchine di Munari" per la prestazione resa dall'operatore Corraini Editore e il n. ZE22E21438 ad oggetto "Narrazioni nell'ambito del Festival Filosofia Le Macchine di Munari" per la prestazione resa dall'operatore Teatro dell'Orsa;
- che le spese per cassa economale sono escluse dall'obbligo di richiesta del codice CIG ai fini della tracciabilità come precisato sulle FAQ della tracciabilità pubblicate sul sito di ANAC;

Vista la seguente normativa:

- D. Lgs. n. 267 del 18.08.2000 e successive modificazioni "Testo Unico delle leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali", con particolare riferimento all'art. 107 "Funzioni e responsabilità della dirigenza", all'art. 183 "Impegno di spesa";
- Decreto Legislativo n. 118/2011 "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42";
- Decreto Legislativo n. 50 del 18.04.2016 "Attuazione delle direttive 2014/23/UE,

2014/24/UE e 2014/25/UE sull'aggiudicazione dei contratti di concessione, sugli appalti pubblici e sulle procedure d'appalto degli enti erogatori nei settori dell'acqua, dell'energia, dei trasporti e dei servizi postali, nonché per il riordino della disciplina vigente in materia di contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture” e successive modifiche;

- Legge n. 136 del 13.8.2010 "Piano straordinario contro le mafie, nonché delega al Governo in tema di normativa antimafia", con particolare riferimento all'art. 3 "Tracciabilità dei flussi finanziari" e art. 6 "Sanzioni";
- Decreto Legislativo n. 33 del 14.03.2013 a oggetto "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle Pubbliche Amministrazioni", in particolare l'art. 23 "Obblighi di pubblicazione concernenti i provvedimenti amministrativi";
- Decreto legge n. 66 del 24.4.2014 "Misure urgenti per la competitività e la giustizia sociale", che all'art. 25 prevede l'estensione della fatturazione elettronica verso tutta la P.A.;
- Legge 190 del 23.12.2014 "Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato (Legge di stabilità 2015)", art. 1 relativo alla scissione dei pagamenti (*split payment*) con versamento della quota IVA secondo le modalità ivi previste;

Richiamati, inoltre:

- il Regolamento comunale di contabilità approvato con delibera del Consiglio comunale di Carpi n. 165/2017 e modificato con delibera di Consiglio comunale n. 14 del 21/02/2019;
- il Regolamento dei contratti approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. 148 del 22.12.2015 art. 59 forma del contratto;

## **DETERMINA**

*per i motivi in premessa esposti e che qui si intendono integralmente riportati*

di approvare il programma delle iniziative previste per il Festival Filosofia 2020 per l'organizzazione di installazioni, laboratori, narrazioni e giochi per bambini, ragazzi e famiglie dal titolo "Le macchine di Munari" come indicato nella relazione a firma della dott.ssa Emilia Ficarelli, allegata al presente atto a farne parte integrante **(allegato A)**;

di affidare direttamente all'operatore economico Corraini Edizioni con sede in Mantova, via Ippolito Nievo,7 P.IVA 01343560205 il progetto di ideazione dell'installazione, percorso espositivo, attività interattive, grafica, stampa dei materiali espositivi e del materiale

pubblicitario, prestito della copia in prima edizione del libro Le macchine di Munari, per le motivazioni indicate in premessa ed ampiamente descritte nella relazione illustrativa allegata al presente atto, ai sensi dell'art. 63 comma 2 lettera b) del D. Lgs 50/2016 verso un compenso di complessivi 3.660,00 Euro (iva compresa) ;

di affidare inoltre direttamente all'operatore economico Teatro dell'Orsa con sede in Reggio Emilia, via Freddi, 69 P.IVA 02073040350 il progetto di narrazioni con musiche, per le motivazioni indicate in premessa ed ampiamente descritte nella relazione illustrativa allegata al presente atto, ai sensi dell'art. 63 comma 2 lettera b) del D. Lgs 50/2016 verso un compenso di complessivi 2.200,00 Euro (iva compresa) ;

di prevedere la necessità di spesa per cassa economale per l'acquisto di materiali specifici per i kit laboratoriali da distribuire ai bambini che visiteranno gli eventi per complessivi 300 Euro come indicato nella relazione sopra richiamata e ritenute dagli organizzatori indispensabili per la buona riuscita dell'evento;

di impegnare la spesa complessiva di € **6.160,00** che trova copertura finanziaria alla voce di bilancio n. 1670 00 32 "PRESTAZIONI DI SERVIZI Prestaz. per att.ricreative/cul CASTELLO DEI RAGAZZI" nel Bilancio di previsione 2020/2022 annualità 2020;

di dare atto che l'assegnazione di cui al presente atto sarà sottoposta alla normativa ex art. 3 legge 13/8/2010 n. 136 come modificata dal D.L. 12 novembre 2010 n. 187 e che l'ufficio scrivente è responsabile sia delle informazioni al fornitore sia dell'assunzione del Codice Identificativo di gara (CIG) che si impegna ad apporre nella relativa liquidazione di spesa ai fini della tracciabilità dei flussi finanziari;

di dare inoltre atto:

- che il CIG acquisiti dall'ANAC /Autorità nazionale anticorruzione per il presente affidamento sono il n. Z1D2E21411 ad oggetto "Installazione nell'ambito del Festival Filosofia Le Macchine di Munari" per la prestazione resa dall'operatore Corraini Editore e il n. ZE22E21438 ad oggetto "Narrazioni nell'ambito del Festival Filosofia Le Macchine di Munari" per la prestazione resa dall'operatore Teatro dell'Orsa;
- che è stata avviata la richiesta di regolarità contributiva di Corraini Editore mediante DURC online prot. INAIL\_23602883 del 02.09.2020 in corso di emissione ed è stata acquisita la regolarità contributiva di Teatro dell'Orsa mediante DURC online prot. INPS\_21647139 del 25/06/2020 con scadenza al 23/10/2020;
- che l'acquisto in oggetto non rientra nel programma biennale degli acquisti di forniture e servizi 2020/2022, approvato con deliberazione di Consiglio comunale 20 del

07/04/2020, in quanto comporta costi inferiori a euro 40.000,00 nel biennio;

- che i servizi di cui all'oggetto sono previsti nell'anno 2020, ne consegue che l'esigibilità delle prestazioni, in base a quanto disposto dall'art. 183 TUEL, è prevista nell'anno 2020;
- che in base a quanto previsto dal D.Lgs 9/11/2012 n. 192, la decorrenza dei 30 giorni quale termine di pagamento delle fatture sarà subordinata agli adempimenti e alle verifiche concernenti l'idoneità soggettiva del contraente a riscuotere somme da parte della PA, come prescritte dalla normativa vigente, ed alla sussistenza in generale dei presupposti condizionanti l'esigibilità del pagamento, ivi compreso l'assolvimento degli obblighi in materia di tracciabilità;
- che conseguentemente le fatture potranno essere accettate dall'Amministrazione solo ad avvenuto perfezionamento delle procedure di verifica della conformità ovvero di approvazione della regolare esecuzione, ai sensi delle disposizioni contenute nel DPR n. 207/2010;
- che si assolve agli obblighi di pubblicazione previsti dal D.Lgs. 33/13, così come modificato dal D.Lgs. 97/2016, e dalle linee guida di ANAC, pubblicate con delibera n. 1310 del 28/12/2016, mediante la pubblicazione sul sito internet dell'Ente, sezione "Amministrazione trasparente" ai sensi dell'art. 23 dei dati in formato tabellare nella sottosezione "provvedimenti";

di individuare quale responsabile del procedimento la dott.ssa Emilia Ficarelli, responsabile del Castello dei ragazzi e titolare di posizione organizzativa.

**VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA**

OGGETTO: Programma del Festival Filosofia 2020 Organizzazione di installazioni, laboratori, narrazioni per bambini, ragazzi e famiglie dal titolo Le Macchine di Munari. Impegno di spesa euro 6.160,00 (IVA inclusa)

N	Esercizio	Importo	Voce di bilancio			
1	2020	3660	01670.00.32			
	Anno	Impegno	Sub	Sub sub	Cassa economale	Siope
	2020	U 1386				
	Descrizione		Festival Filosofia 2020 - Installazioni, laboratori, narrazioni per bambini "Le Macchine di Munari" - Servizi di installazione: ditta: Corraini Edizioni			
	Codice Creditore					
	CIG	Z1D2E21411	CUP			
	Centro di costo	Castello dei Ragazzi	Natura di spesa	Organizzazione e partecipazione a manifestazioni e convegni		
	Note	Programma del Festival Filosofia 2020 Organizzazione di installazioni, laboratori, narrazioni per bambini, ragazzi e famiglie dal titolo Le Macchine di Munari. Impegno di spesa euro 6.160,00 (IVA inclusa)				

N	Esercizio	Importo	Voce di bilancio			
2	2020	2200	01670.00.32			
	Anno	Impegno	Sub	Sub sub	Cassa economale	Siope
	2020	U 1387				
	Descrizione		Festival Filosofia 2020 - Installazioni, laboratori, narrazioni per bambini "Le Macchine di Munari" Spettacolo a cura di Teatro dell'Orsa			
	Codice Creditore					
	CIG	ZE22E21438	CUP			
	Centro di costo	Castello dei Ragazzi	Natura di spesa	Organizzazione e partecipazione a manifestazioni e convegni		
	Note	Programma del Festival Filosofia 2020 Organizzazione di installazioni, laboratori, narrazioni per bambini, ragazzi e famiglie dal titolo Le Macchine di Munari. Impegno di spesa euro 6.160,00 (IVA inclusa)				

N	Esercizio	Importo	Voce di bilancio			
3	2020	300	01670.00.32			
	Anno	Impegno	Sub	Sub sub	Cassa economale	Siope
	2020	U 1388			S	
	Descrizione		Festival Filosofia 2020 - Installazioni, laboratori, narrazioni per bambini "Le Macchine di Munari" - Fornitura Kit laboratoriali (cassa economale)			
	Codice Creditore					
	CIG		CUP			
	Centro di costo	Castello dei Ragazzi	Natura di spesa	Organizzazione e partecipazione a manifestazioni e convegni		
	Note	Programma del Festival Filosofia 2020 Organizzazione di installazioni, laboratori, narrazioni per bambini, ragazzi e famiglie dal titolo Le Macchine di Munari. Impegno di spesa euro 6.160,00 (IVA inclusa)				

**Note del Responsabile del Settore Ragioneria:**

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 151, comma 4, del T.U. delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, D.Lgs 267/2000, si attestano la regolarità contabile e la copertura finanziaria relativamente alla determinazione n° 599 DEL 08/09/2020 (REGISTRO GENERALE).

Carpi, 08/09/2020

**Il Responsabile del Settore Ragioneria**  
**Antonio Castelli**



Il Dirigente di Settore GIOVANNI LENZERINI ha sottoscritto l'atto ad oggetto “**Programma del Festival Filosofia 2020 Organizzazione di installazioni, laboratori, narrazioni per bambini, ragazzi e famiglie dal titolo Le Macchine di Munari. Impegno di spesa euro 6.160,00 (IVA inclusa) ”**, n° 184 del registro di Settore in data 04/09/2020

**GIOVANNI LENZERINI**

---

## **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio on line del Comune di Carpi consecutivamente dal giorno al giorno .