

Unione Terre d'Argine

Corso Alberto Pio n.91

41012 Carpi (MO)

Allegato A5

**Gara affidamento in concessione del servizio di riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali per:
L'UNIONE TERRE D'ARGINE, IL COMUNE DI CARPI, IL COMUNE DI CAMPOGALLIANO, IL COMUNE DI NOVI ED IL
COMUNE DI SOLIERA**

OFFERTA ECONOMICA PER UNIONE TERRE D'ARGINE

**DICHIARAZIONE DI OFFERTA REDATTA AI SENSI
DEL D.P.R. 445/2000**

Il sottoscritto _____, nato a _____
_____ il _____
residente in Via _____ n. _____ Cap _____
Città _____ e domiciliato in Via _____
_____ n. _____ Cap _____ Città _____
_____ Codice Fiscale _____, in qualità di
_____ della Ditta _____
_____ con sede in Via _____ n. _____
Cap. _____ Città _____

DICHIARA

di essere disponibile a svolgere il servizio di riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali secondo quanto previsto nel capitolato speciale d'appalto, che con la presente si accetta in ogni sua parte, e

OFFRE PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO IN OGGETTO

La seguente percentuale di ribasso, da applicare all'aggio a base di gara soggetto a ribasso, pari al 6%, definita nel Capitolato all'art. 6:

_____ ribasso percentuale in cifre

_____ ribasso percentuale in lettere

dichiara inoltre che, conseguentemente, l'aggio sulle somme effettivamente riscosse, in caso di aggiudicazione del servizio, sarà il seguente:

	Aggio sulle somme riscosse - in cifre (A)	Aggio sulle somme riscosse - in lettere	Stima dell'importo incassato (per anni 3) (B)	Importo complessivo contratto (per anni 3) (A x B)	Stima dell'importo incassato in ipotesi rinnovo (per anni 3+3) (C)	Importo complessivo contratto in ipotesi rinnovo (per anni 3+3) (A x C)
Aggio sulle somme riscosse	%		€ 4.564.262,50		€ 6.919.412,50	

Data _____

Firma Legale Rappresentante
