



03600520190049711A01

Dichiarazione della situazione patrimoniale

art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. n. 33 del 14 marzo 2013; art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982;

Io sottoscritta/o GASPARINI STEFANIA, nata/o a CARRI, il 03.01.1979 in
 qualità di ASSESSORE, in ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 14, c. 1, lett.
 f), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013 e dell'art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982,

dichiaro di possedere quanto segue

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	FABBRICATO (non più proprietà dal 2019)	50%	ITALIA

1. Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURE (cedute nel 2019)	65	2006
dal 2019 AUTOEIMBA	75	2019

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
Scr. Coop. CHB	AZIONI	10	

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	/

TITOLARITA' DI IMPRESE

Denominazione dell'impresa	Qualifica
/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Carpi, li 31.08.2019

Firma del dichiarante



** Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.*