

**Comune di Carpi**

***Relazione sulla Gestione 2021***  
***APPENDICE***

**INDICE**

Relazione sulla Gestione 2021 APPENDICE  
    Servizi a domanda individuale

**COMUNE DI CARPI**

**Servizi a domanda individuali**

## Comune di Carpi - Relazione sulla gestione 2021 Appendice

## Servizi a domanda individuale

**N.1 BAGNI PUBBLICI**

	Cons. 2018	Cons. 2019	Cons. 2020	Cons. 2021
SPESE - Spese varie di gestione	12.142,00	12.242,00	12.246,02	13.112,53
<b>TOTALE SPESE</b>	12.142,00	12.242,00	12.246,02	13.112,53
ENTRATE - Proventi diversi	322,20	292,10	246,45	357,75
Percentuale copertura delle spese:	<b>2,65%</b>	<b>2,39%</b>	<b>2,01%</b>	<b>2,73%</b>

**N. 2 ONORANZE FUNEBRI - TRASPORTO SALME E CREMAZIONI**

	Cons. 2018	Cons. 2019	Cons. 2020	Cons. 2021
SPESE - Spese varie di gestione (*)	167.107,38	206.693,68	220.608,77	180.945,41
Personale	180.832,03	181.852,59	123.615,34	93.279,10
Oneri generali	82.000,00	82.000,00	82.000,00	82.000,00
Quota annuale ammortamento cespiti	10.000,00	6.000,00	4.000,00	2.000,00
<b>TOTALE SPESE</b>	439.939,41	476.546,27	430.224,11	358.224,51
(*) Comprende la spesa di servizi per somministrazione di lavoro a tempo determinato				
ENTRATE - Proventi diversi	333.394,78	313.183,16	270.697,63	235.042,92
Proventi da concessione impianto crematorio	114.837,58	143.525,45	195.314,50	227.292,46
<b>TOTALE ENTRATE</b>	448.232,36	456.708,61	466.012,13	462.335,38
Percentuale copertura delle spese:	<b>101,89%</b>	<b>95,84%</b>	<b>108,32%</b>	<b>129,06%</b>

Negli esercizi 2020 e 2021 sono escluse le spese collegate all'emergenza COVID per la sanificazione dei locali finanziate da trasferimenti ministeriali.

Comune di Carpi - Relazione sulla gestione 2021 Appendice

Servizi a domanda individuale

**N. 3 CASA VACANZA BORGO VALSUGANA**

	Cons. 2018	Cons. 2019	Cons. 2020	Cons. 2021
SPESE - Spese varie di gestione	54.555,73	54.812,63	27.558,57	37.971,22
Quota annuale ammortamento cespiti	16.200,00	16.200,00	16.200,00	16.200,00
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>70.755,73</b>	<b>71.012,63</b>	<b>43.758,57</b>	<b>54.171,22</b>
ENTRATE - Rette e rimborsi	51.511,03	54.019,55	1.197,67	0,00
Percentuale copertura delle spese:	<b>72,80%</b>	<b>76,07%</b>	<b>2,74%</b>	<b>0,00%</b>

Nel 2020 e 2021 il calo delle entrate deriva dagli effetti dell'emergenza sanitaria dovuta al COVID-19.

**N. 4 SALE CONFERENZE ED ESPOSITIVE**

	Cons. 2018	Cons. 2019	Cons. 2020	Cons. 2021
SPESE - Spese varie di gestione	35.545,04	36.049,86	30.907,08	41.577,48
Quota annuale ammortamento cespiti	5.644,36	5.402,15	7.716,86	7.627,49
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>41.189,40</b>	<b>41.452,01</b>	<b>38.623,94</b>	<b>49.204,97</b>
ENTRATE - Proventi diversi	10.669,88	21.253,93	2.109,31	1.130,46
Percentuale Copertura delle spese:	<b>25,90%</b>	<b>51,27%</b>	<b>5,46%</b>	<b>2,30%</b>

Nel 2020 e 2021 il calo delle entrate deriva dagli effetti dell'emergenza sanitaria dovuta al COVID-19. Sono escluse le spese collegate all'emergenza COVID per la sanificazione dei locali.

**N. 5 TEATRO**

	Cons. 2018	Cons. 2019	Cons. 2020	Cons. 2021
SPESE: - Spese varie gestione	951.271,33	921.986,77	380.733,62	728.719,39
Personale	159.374,00	164.333,49	186.187,32	170.948,16
Interessi passivi (*)	10.167,88	-	-	-
Quota annuale ammortamento cespiti	4.400,00	24.121,25	24.252,81	24.252,81
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>1.125.213,21</b>	<b>1.110.441,51</b>	<b>591.173,75</b>	<b>923.920,36</b>
ENTRATE: - Proventi spettacoli	284.403,11	321.235,52	40.233,48	125.238,11
- Fitti attivi	62.914,20	51.536,08	8.438,74	16.385,82
- Sponsorizzazioni e contributi	53.047,40	49.268,33	0,00	22.121,78
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>400.364,71</b>	<b>422.039,93</b>	<b>48.672,22</b>	<b>163.745,71</b>
Percentuale copertura delle spese:	<b>35,58%</b>	<b>38,01%</b>	<b>8,23%</b>	<b>17,72%</b>

(\*) Nel 2018 gli interessi passivi sono comprensivi della quote di rate sospese nel 2012 per gli eventi sismici. Nel 2020 e 2021 il calo delle entrate deriva dagli effetti dell'emergenza sanitaria dovuta al COVID-19. Sono escluse le spese collegate all'emergenza COVID per la sanificazione dei locali.

**N. 6 MUSEO CIVICO (MUSEO DEL PALAZZO E MUSEO DELLA CITTÀ)**

	Cons. 2018	Cons. 2019	Cons. 2020	Cons. 2021
SPESE - Spese varie di gestione	334.248,58	306.988,32	254.655,58	457.302,41
Personale	159.959,00	163.332,80	150.206,99	106.783,63
Quota annuale ammortamento cespiti	1.940,00	2.209,72	2.209,72	1.809,72
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>496.147,58</b>	<b>472.530,84</b>	<b>407.072,29</b>	<b>565.895,76</b>
ENTRATE - Proventi diversi	18.657,42	15.516,50	3.082,50	5.291,00
- Sponsorizzazioni e contributi	123.260,00	87.200,00	139.157,00	157.732,84
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>141.917,42</b>	<b>102.716,50</b>	<b>142.239,50</b>	<b>163.023,84</b>
Percentuale copertura delle spese:	<b>28,60%</b>	<b>21,74%</b>	<b>34,94%</b>	<b>28,81%</b>

Nel 2020 e 2021 il calo dei proventi diversi deriva dagli effetti dell'emergenza sanitaria dovuta al COVID-19.

Nel 2020 e 2021 è inserito in entrata ed in spesa, per pari importo, il contributo per un progetto finanziato dall'UE che registra un importo pari ad Euro 51.957,00 per il 2020 e pari ad Euro 70.532,84 per il 2021.

**N. 7 CENTRO GIOVANI**

	Cons. 2018	Cons. 2019	Cons. 2020	Cons. 2021
SPESE - Spese varie di gestione	114.655,56	109.655,55	103.450,36	184.461,77
Personale	20.217,17	19.800,33	20.649,17	20.777,42
Attività finanziate da realizzare nell'anno successivo	44.577,31	62.000,00	71.579,07	53.143,07
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>179.450,04</b>	<b>191.455,88</b>	<b>195.678,60</b>	<b>258.382,26</b>
ENTRATE - Proventi diversi	0,00	0,00	0,00	0,00
Trasferimenti regionali e da altri enti pubblici	90.933,18	62.000,00	62.000,00	78.277,50
Risorse di anni precedenti per attività da realizzare nell'anno	19.208,88	44.577,31	62.000,00	71.579,07
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>110.142,06</b>	<b>106.577,31</b>	<b>124.000,00</b>	<b>149.856,57</b>
Percentuale copertura delle spese:	<b>61,38%</b>	<b>55,67%</b>	<b>63,37%</b>	<b>58,00%</b>

**N.8 PALESTRE COMUNALI (uso non scolastico)**

	Cons. 2018	Cons. 2019	Cons. 2020	Cons. 2021
SPESE - Spese varie di gestione	377.671,45	379.008,39	350.288,41	357.039,75
Quota annuale ammortamento cespiti	507,00	10.349,93	10.349,93	10.349,93
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>378.178,45</b>	<b>389.358,32</b>	<b>361.199,68</b>	<b>367.389,68</b>
ENTRATE - Proventi diversi (*)	64.137,26	45.859,97	14.837,64	40.351,18

Percentuale copertura delle spese:	<b>16,96%</b>	<b>11,78%</b>	<b>4,11%</b>	<b>10,98%</b>
------------------------------------	---------------	---------------	--------------	---------------

Le spese relative alle utenze sono state considerate solo per il 30% (costo promiscuo: utilizzo 30% società sportive e 70% scuole).

Nel 2020 il calo delle entrate deriva dagli effetti dell'emergenza sanitaria dovuta al COVID-19.

**N.9 MATRIMONI**

	Cons. 2018	Cons. 2019	Cons. 2020	Cons. 2021
SPESE - Spese varie di gestione (comprende spese di custodia, personale, fiori e varie)	16.891,00	15.621,00	9.779,00	10.500,00
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>16.891,00</b>	<b>15.621,00</b>	<b>9.779,00</b>	<b>10.500,00</b>
ENTRATE - Proventi diversi	11.359,02	6.644,12	879,96	962,46
Percentuale copertura delle spese:	<b>67,25%</b>	<b>42,53%</b>	<b>9,00%</b>	<b>9,17%</b>

Nel 2020 e 2021 il calo delle entrate deriva dagli effetti dell'emergenza sanitaria dovuta al COVID-19.

**N.10 PARCHIMETRI**

	Cons. 2018	Cons. 2019	Cons. 2020	Cons. 2021
SPESE - Spese varie di gestione (comprende spese di raccolta monete e manutenzioni parchimetri)	40.889,00	37.050,00	41.870,40	35.380,49
<b>TOTALE SPESE</b>	40.889,00	37.050,00	41.870,40	35.380,49
ENTRATE - Proventi	268.317,83	269.248,73	210.808,10	199.197,02
Percentuale copertura delle spese:	<b>656,21%</b>	<b>726,72%</b>	<b>503,48%</b>	<b>563,01%</b>

Nel 2020 e 2021 il calo delle entrate deriva dagli effetti dell'emergenza sanitaria dovuta al COVID-19.