

Allegato 3) – annualità 2022

**Dichiarazione degli altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ed indicazione dei relativi compensi spettanti
art. 14, c. 1, lett. e), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013**

Io sottoscritta/o Stefania Campioli, in qualità di Consigliera comunale, in ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. e), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013,

dichiaro

(barrare la casella corretta)

di non essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di essere titolare dei seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

<i>Ente</i>	<i>Incarico</i>	<i>Compenso lordo</i>
Politecnico di Milano	Dottoranda con borsa	15.983,76 eur

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Carpi, li 16/09/2022

Firma del dichiarante

