

Dichiarazione della situazione patrimoniale

art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. n. 33 del 14 marzo 2013; art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982;

Io sottoscritta/o SANTONASTASIO PIETRO, nata/o a NAPOLI, il 5.10.66, in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE, in ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013 e dell'art. 2, l. 441 del 5 luglio 1982,

dichiaro di possedere quanto segue

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
COMPROPRIETA	APPARTAMENTO	50%	ITALIA

1. Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOMOBILE	16	2004
AUTOMOBILE	14/15	2017
AUTOMOBILE	17	2011

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
ME.SA BUS S.N.C.	QUOTE - SOCIO LAVORATORE	/	50%

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
---	--

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITA' DI IMPRESE	
------------------------	--

Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Carpi, li 16.09.19



* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.