

**COMUNE DI NOVI DI MODENA  
( PROVINCIA DI MODENA )**

**COLLEGIO DI VALUTAZIONE ASSOCIATO DELL'UNIONE TERRE D'ARGINE**

**Documento di attestazione**

- A. Il Collegio di Valutazione associato dell'Unione Terre d'Argine e dei Comuni di Campogalliano , Carpi , Novi di Modena, Soliera ai sensi dell'art. 14, c. 4, lett. g), del d.lgs. n. 150/2009 e delle delibera A.N.AC. nn. 43/2016 , ha effettuato la verifica sulla pubblicazione, sulla completezza, sull'aggiornamento e sull'apertura del formato di ciascun documento, dato ed informazione elencati nell'Allegato 2 – Griglia di rilevazione al 31 gennaio 2016 della delibera n. 43/2016.
- B. Il Collegio di Valutazione ha svolto gli accertamenti, tenendo anche conto dei risultati e degli elementi emersi dall'attività di controllo sull'assolvimento degli obblighi di pubblicazione svolta dal Responsabile della trasparenza ai sensi dell'art. 43, c. 1, del d.lgs. n. 33/2013.

Sulla base di quanto sopra, il collegio di valutazione, ai sensi dell'art. 14, c. 4, lett. g), del d.lgs. n. 150/2009

**ATTESTA**

la veridicità e l'attendibilità, alla data dell'attestazione, di quanto riportato nell'Allegato 2 rispetto a quanto pubblicato sul sito dell'amministrazione/società/ente.

Novi di Modena 16.02.2016

**IL COLLEGIO**  
Dott. Paolo Leonardi  
Dott. ssa Anna Messina  
Dott.ssa Vienna Rocchi