



COMUNE DI NOVI DI MODENA

PROVINCIA DI MODENA

STIPULA DI UNA CONVENZIONE TRA IL COMUNE DI NOVI DI MODENA E ENTE DEL TERZO SETTORE PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' EDUCATIVE PER FAVORIRE UN UTILIZZO DEL POMERIGGIO CONSAPEVOLE DA PARTE DEI BAMBINI E ADOLESCENTI DAL 01/01/2023 AL 31/12/2025.

VERBALE APERTURA BUSTE

Il giorno 19 dicembre 2022 alle ore 14.30 presso l'ufficio del responsabile del Servizio Affari Generali si è riunito uno specifico gruppo di lavoro/commissione di valutazione per valutare le manifestazioni di interesse pervenute, al fine di individuare l'ente con il quale stipulare specifica convenzione in merito all'oggetto, come da determina 258 del 25/11/2022.

Il gruppo di lavoro/commissione di valutazione è formato da:

Tommaso Corradi, Responsabile del Servizio Affari Generali, in qualità di Presidente;

Luca Orlandini e daniele Boccaletti, istruttori operanti nel servizio Comunicazione e Cultura Sport.

La commissione di valutazione delle proposte

Vista:

- la deliberazione della Giunta Comunale n. n. 94 del 21/11/2022 quale atto di indirizzo;
- la determinazione n. 258 del 25/11/2022 di approvazione dello specifico avviso pubblico, della bozza di convenzione che successivamente andrà stipulata e dei criteri di valutazione delle proposte;
- vista la determinazione n. 286 del 19/12/2022 di nomina del relativo gruppo di lavoro/commissione di valutazione.

Considerato che l'avviso pubblico è stato pubblicato sul sito istituzionale dell'Ente dal 28 novembre 2022 e che il termine di scadenza per la presentazione delle manifestazioni di interesse era fissato per le ore 12,00 del giorno 16 dicembre 2022;

Tenuto conto che nel termine è pervenuta solamente la domanda, in busta chiusa ed assunta al protocollo comunale in data 14/12/2022 al n. 16717 del Circolo A.N.S.P.I. San Domenico Savio di Rovereto S/S.

TUTTO CIO' PREMESSO

Il Responsabile del Servizio Affari Generali, unitamente ai componenti il gruppo di lavoro/commissione di valutazione, verifica l'integrità della busta, procede alla sua apertura e verifica che all'interno è contenuta la manifestazione di interesse.

Riscontrata la regolarità della presentazione della manifestazione di interesse, il gruppo di lavoro procede quindi alla lettura e successiva valutazione della manifestazione di interesse.



COMUNE DI NOVI DI MODENA

PROVINCIA DI MODENA

Al termine la commissione di valutazione delle proposte riscontra la piena corrispondenza del contenuto della manifestazione di interesse a quanto richiesto dall'avviso pubblico assegnando un punteggio pari a 56,27 per parte tecnica e a 20,00 per parte economica per un punteggio totale di 76,27 come si evince dal prospetto di valutazione allegato al presente documento.

Si procede quindi alla stesura del presente verbale che una volta letto, viene confermato e sottoscritto da tutti i presenti.

La seduta termina alle ore 15.00

I Componenti il Gruppo di Lavoro

Tommaso Corradi

Luca Orlandini

Daniele Boccaletti



Comune di Novi di Modena

Viale Vittorio Veneto, 16 - CAP 41016
Tel 059 6789111 Fax 059 6789290

VALUTAZIONE DELLA COMMISSIONE DELLE PROPOSTE INERENTI L'AVVISO PUBBLICO PER LA STIPULA DI UNA CONVENZIONE TRA IL COMUNE DI NOVI DI MODENA E ENTE DEL TERZO SETTORE PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' EDUCATIVE PER FAVORIRE UN UTILIZZO DEL POMERIGGIO CONSAPEVOLE DA PARTE DEI BAMBINI E ADOLESCENTI DAL 01/01/2023 AL 31/12/2025.

L'assegnazione del servizio avverrà in comparazione ai principi del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, valutata in base ad elementi di natura qualitativa e quantitativa nella misura massima di 100 (cento) punti così suddivisi:

- offerta tecnica qualitativa massimo: 80 (ottanta) punti – i membri della commissione/gruppo di lavoro esprimeranno un punteggio individuale da 0 a 10;
- offerta economica massimo: 20 (venti) punti.

Assunte le dichiarazioni di inesistenza cause di incompatibilità al prot. n.16810 del 15/12/2022.

OFFERTA TECNICA

I seguenti punti 1 e 2 contenuti nell'Avviso Pubblico STIPULA DI UNA CONVENZIONE TRA IL COMUNE DI NOVI DI MODENA E ENTE DEL TERZO SETTORE PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' EDUCATIVE PER FAVORIRE UN UTILIZZO DEL POMERIGGIO CONSAPEVOLE DA PARTE DEI BAMBINI E ADOLESCENTI FINO AL 31/12/2025" costituiscono elementi necessari e imprescindibili per la valutazione.

Non danno esito a punteggio ma sono necessari per proseguire con la valutazione. Nel caso uno dei due punti non sia indicato la commissione scarterà la richiesta. I punti sono i seguenti:

- 1) Comunicare i dati identificativi dell'ente e del legale rappresentante
- 2) Comunicare la data di iscrizione e l'indicazione dell'albo di associazione di volontariato presso il quale il soggetto è iscritto.

| | | |
|-----------------|----------------|--------------------|
| Corradi Tommaso | Luca Orlandini | Daniele Boccaletti |
| POSITIVO | POSITIVO | POSITIVO |

3) Numero di operatori presenti ad ogni attività e la loro preparazione/esperienza di volontariato e/o professionale (peso 30%).

Saranno valutati i percorsi di studio e le esperienze dei soggetti che saranno coinvolti nel ruolo di operatori, valutando positivamente titoli di studio ed esperienze in ambito educativo e formativo.

Punti attribuibili 24 (30% di 80 punti massimi attribuibili)

| | | |
|---------------------------|------------------|-------------------------------|
| Corradi Tommaso | Luca Orlandini | Daniele Boccaletti |
| 6 | 7 | 7 |
| Media punteggio (MP) 6,67 | MP : 10 = X : 24 | PUNTEGGIO FINALE 16,01 |

4) Presentazione, per sommi capi, delle attività che verranno svolte (peso 40%).

Saranno valutate le proposte in merito:

- al tipo di sostegno che verrà fornito durante l'assistenza nello svolgimento dei compiti;
- alla promozione di percorsi ludici, formativi e laboratori atti a far acquisire ai partecipanti

nuove competenze ed esperienze;

- promozione di attività di svago e impegno del tempo libero
- Punti attribuibili 32 (40% di 80 punti massimi attribuibili)

| | | |
|---------------------------|------------------|-------------------------------|
| Corradi Tommaso | Luca Orlandini | Daniele Boccaletti |
| 7 | 6 | 6 |
| Media punteggio (MP) 6,33 | MP : 10 = X : 32 | PUNTEGGIO FINALE 20,26 |

5) Sede presso la quale il soggetto svolgerà l'attività, unitamente all'autodichiarazione della idoneità dei locali e degli impianti e relativo materiale fotografico (peso 20%).

Oggetto di valutazione saranno la dimensione, l'attrezzatura e la congruità degli spazi, nel rispetto della legislazione in vigore in tema di sicurezza, nonché la presenza di eventuali spazi esterni dove poter svolgere le attività all'aperto.

Punti attribuibili 16 (20% di 80 punti massimi attribuibili)

| | | |
|------------------------|------------------|------------------------------|
| Corradi Tommaso | Luca Orlandini | Daniele Boccaletti |
| 9 | 9 | 9 |
| Media punteggio (MP) 9 | MP : 10 = X : 16 | PUNTEGGIO FINALE 14,4 |

6) Eventuali proposte migliorative (peso 10%). La previsione di collaborazioni con enti, istituti o altre associazioni nonché la realizzazione di laboratori su temi specifici dedicati alla sostenibilità ambientale e al senso civico saranno ritenuti elementi di miglioramento del progetto candidato.. Punti attribuibili 8 (10% di 80 punti massimi attribuibili)

| | | |
|------------------------|-----------------|-----------------------------|
| Corradi Tommaso | Luca Orlandini | Daniele Boccaletti |
| 7 | 7 | 7 |
| Media punteggio (MP) 7 | MP : 10 = X : 8 | PUNTEGGIO FINALE 5,6 |

TOTALE PUNTEGGIO PARTE TECNICA: 56,27 PUNTI

OFFERTA ECONOMICA

All'offerta con eventuale prezzo complessivo più basso, rispetto al contributo massimo previsto dal Comune, verranno attribuiti 20 punti ed alle altre offerte un punteggio inversamente proporzionale all'aumentare del prezzo, applicando la seguente formula matematica:

$$X = (Pb \times C) / Cp$$

Dove:

X = punteggio totale attribuito al concorrente

Pb = prezzo più basso

C = punteggio massimo (20 punti)

Cp = contributo proposto dall'associazione

L'offerta potrà essere o di pari importo o al ribasso rispetto al contributo previsto dal Comune mentre verranno escluse dalla valutazione le offerte che presentino un aumento.

PUNTEGGIO OFFERTA ECONOMICA: 20 PUNTI

PUNTEGGIO TOTALE:

76,27 PUNTI

