

**Dichiarazione degli altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ed indicazione dei relativi compensi spettanti  
art. 14, c. 1, lett. e), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013**

Io sottoscritto/a Annalisa Patanisi, in qualità di Amministratore, in  
ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. e), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013,

dichiaro

*(barrare la casella corretta)*

di non essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di essere titolare dei seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

<i>Ente</i>	<i>Incarico</i>	<i>Compenso lordo</i>

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Novi di Modena, li 08.06.21

