

**Pubblicità della situazione reddituale e patrimoniale Amministratori comunali**

(Legge 5 luglio 1982, n.441 – Articolo 14 del D.lgs 33/2013)

Il sottoscritto *SILVESTRI CESARE* nato a *SOLIERA* il *12/09/1946* Cod. Fisc. *SLVCSR46P12I802Q* nella qualità di (indicare la carica) *CONSIGLIERE* dal *2016* presso il Comune di Soliera

**Dichiara**

► **Redditi anno 2017**

|  |           |
|--|-----------|
| dominicali   | 4.757,00  |
| agrari   | 0,00      |
| dei fabbricati   | ,00       |
| di lavoro dipendente e assimilati                        | 15.125,00 |
| di lavoro autonomo                                       | 0,00      |
| di impresa   | 4.104,00  |
| Quote di partecipazione in società quotate e non quotate | 553,00    |

► **Beni Immobili registrati posseduti**

1) - **FABBRICATI**

| n. | Indicazione appartenenza beni (ex: di proprietà) | Partita Catastale | Ubicazione (Comune) | Destinazione          | Annotazioni Es: quote proprietà |
|----|--|-------------------|---------------------|-----------------------|---------------------------------|
| 1  |  | A/3               | SOLIERA             | ABITAZIONE PRINCIPALE | 100%                            |
| 2  |  | A/2               | SOLIERA             |                       | 100%                            |
| 3  |  |                   |                     |                       |                                 |
| 4  |  |                   |                     |                       |                                 |



## 2) - TERRENI

| n. | Indicazione appartenenza beni (ex: di proprietà) | Partita Catastale | Ubicazione (Comune) | Destinazione       | Annotazioni<br>Es: quote proprietà |
|----|--|-------------------|---------------------|--------------------|------------------------------------|
| 1  |  |                   | SOLIERA             | SEMINATIVO/VIGNETO | 100%                               |
| 2  |  |                   |                     |                    |                                    |

### ► Beni mobili registrati posseduti

## 3) - AUTOVETTURE

| n. | Indicazione appartenenza beni (ex: di proprietà) | Cavalli fiscali | Tipo        | Anno Immatricolazione | Annotazioni |
|----|--|-----------------|-------------|-----------------------|-------------|
| 1  |  | 15              | AUTOVETTURA | 2007                  |             |
| 2  |  | 16              | AUTOCARRO   | 2015                  |             |
| 3  |  |                 |             |                       |             |

## 4) - ALTRI BENI MOBILI

| n. | Indicazione appartenenza beni (ex: di proprietà) | Descrizione | Elementi di riconoscimento | Annotazioni |
|----|--|-------------|----------------------------|-------------|
| 1  |  |             |                            |             |
| 2  |  |             |                            |             |
| 3  |  |             |                            |             |

Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero.

### ► La presente dichiarazione viene :

**integrata** dalle dichiarazioni del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado in quanto gli stessi hanno dato il loro assenso

**non viene integrata** dalle dichiarazioni del coniuge non separato e/o dei parenti entro il secondo grado in quanto gli stessi non hanno dato il loro assenso

Soliera, li ..... 07 MAR. 2019 .....

..... Firma .....



**DICHIARA, inoltre,**

di esercitare funzioni di Amministratore o di Sindaco presso le seguenti società:

| n. | Società | Funzione svolta | Annotazioni |
|----|---------|-----------------|-------------|
| 1  |         |                 |             |
| 2  |         |                 |             |
| 3  |         |                 |             |

Sul mio onore affermo che la succitata dichiarazione corrisponde al vero.

Soliera, li **07 MAR. 2019** .....

..... *S. T. C.* <sup>Firma</sup> .....