



COMUNE DI SOLIERA
PROVINCIA DI MODENA

SETTORE
FINANZE E RISORSE

SERVIZIO RAGIONERIA - ECONOMATO

Determinazione dirigenziale

Registro Generale
N. 242 del 07/08/2018

Registro del Settore

N. 32 del 07/08/2018

Oggetto: Assicurazione della mostra di arte contemporanea dal titolo -Intra Moenia. Collezioni Cattellani- presso il Castello Campori

Oggetto: Assicurazione della mostra di arte contemporanea dal titolo “Intra Moenia. Collezioni Cattelani” presso il Castello Campori – Impegno di spesa.

IL RESPONSABILE TERRITORIALE DEI SERVIZI FINANZIARI

Considerato, in tema di qualificazione della stazione appaltante, che:

- il Comune di Soliera è una stazione appaltante iscritta all’AUSA (codice 0000154914);
- nel caso di specie, trattandosi della fornitura di beni di importo inferiore a 40.000 Euro, trova applicazione quanto prevede l’Art. 37, comma 1, del D.Lgs 50/2016, ai sensi del quale “Le stazioni appaltanti, fermi restando gli obblighi di utilizzo di strumenti di acquisto e di negoziazione, anche telematici, previsti dalle vigenti disposizioni in materia di contenimento della spesa, possono procedere direttamente e autonomamente all’acquisizione di forniture e servizi di importo inferiore a 40.000 euro e di lavori di importo inferiore a 150.000 euro, nonché attraverso l’effettuazione di ordini a valere su strumenti di acquisto messi a disposizione dalle centrali di committenza e dai soggetti aggregatori.”

Premesso che il Comune di Soliera in autunno ha intenzione di realizzare una mostra di arte contemporanea dal titolo “Intra Moenia. Collezioni Cattelani” presso il Castello Campori, che sarà finanziata anche grazie ad un contributo della Fondazione Cassa di Risparmio di Carpi;

Rilevato che con la Delibera di Giunta n. 86 del 26/07/2018 è stato dato mandato:

- alla Fondazione Campori di realizzare la mostra Intra Moenia che si svolgerà dal 6 ottobre 2018 al 13 gennaio 2019 a ingresso gratuito presso il Castello Campori;
- al responsabile territoriale del servizio finanziario di sottoscrivere apposita polizza assicurativa per le opere esposte per la mostra in oggetto;

Rilevato che l’Art. 1, comma 502 e 503, della Legge di stabilità 2016, n. 208/2015, ha stabilito che i prodotti e i servizi per gli Enti Locali di valore inferiore ai 1.000 euro, potranno essere acquistati ricorrendo alle tradizionali procedure, senza ricorrere, pertanto al MEPA;

Vista la specificità del servizio assicurativo richiesto (Ramo Arte) e la proposta assicurativa ricevuta da **Helvetia** Compagnia Svizzera d’Assicurazioni SA – CF/P IVA 01462690155 - di € 700,00

Considerato inoltre che ai sensi dell’art. 192 del D.Lgs.18.08.2000, n. 267:

- A) il fine che l’Amministrazione Comunale intende conseguire è la messa in sicurezza della mostra Intra Moenia che si svolgerà dal 6 ottobre 2018 al 13 gennaio 2019 a ingresso gratuito presso il Castello Campori;
- B) l’oggetto del contratto è la sottoscrizione di una polizza assicurativa a tutela

delle opere esposte e della mostra in oggetto;

C) le modalità di scelta del contraente è l'affidamento diretto considerata la peculiarità del servizio richiesto e l'importo del premio assicurativo;

Ritenuto opportuno stipulare una polizza assicurativa per le opere esposte e la mostra in oggetto con **Helvetia** Compagnia Svizzera d'Assicurazioni SA (Ramo Arte);

Adempiuto alle norme vigenti in materia di tracciabilità dei flussi finanziari - CIG n.ZCA2499740

Considerato tutto ciò;

VISTO l'art. 4 co. 2 D. Lgs. 165/2001;

VISTO l'art. 183 co. 9 D. Lgs. 267/2000;

VISTO l'art. 42 co. 6, 7 e 8 dello Statuto Comunale;

VISTO l'art. 25 co. 5 del Regolamento di Contabilità;

Vista la deliberazione di C.C. n. 81 del 19/12/2017 con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione anno 2018;

Vista la deliberazione di C.C. n. 83 del 19/12/2017 con la quale è stato approvato il bilancio di previsione 2018/2020;

Vista la deliberazione della G.C. n. 136 del 28/12/2017, con la quale è stato approvato il P.E.G. 2018/2020;

Considerato che:

- come disposto dall'art. 183, co. 7 del D. Lgs. n. 267/2000, la presente determinazione dispiega la propria efficacia dal momento della apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria da parte del Responsabile del Settore Finanziario, con l'esclusione di qualsiasi altra forma di verifica della legittimità degli atti (circolare n° 1/97 del Ministero dell'Interno);
- il provvedimento contiene ogni elemento essenziale del procedimento richiesto dalle vigenti disposizioni in materia;

Quanto sopra ritenuto e premesso

DETERMINA

DI STIPULARE con la **Helvetia** Compagnia Svizzera d'Assicurazioni SA – CF/P IVA 01462690155 – una polizza assicurativa a copertura della mostra di arte contemporanea, e delle opere esposte, dal titolo “Intra Moenia. Collezioni Cattelani” che si svolgerà dal 6 ottobre 2018 al 13 gennaio 2019 a ingresso gratuito presso il Castello Campori, per la spesa di € 700,00 ;

DI IMPEGNARE la somma di € 700,00 con imputazione al Cap. 1044 “oneri per le assicurazioni” del PEG 2018 che reca sufficiente disponibilità;

DI DARE ATTO che alla ditta sopra individuata, è richiesto di assumersi gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'art. 3 della L. 136/2010 e ss.mm.ii;

DI ADEMPIERE a quanto prescritto dall'art. 23 del D.lgs 33/2013 mediante la pubblicazione sul Sito Internet dell'Ente, alla sezione Amministrazione Trasparente, sottosezione Provvedimenti, dei dati richiesti in formato tabellare aperto;

DI OTTEMPERARE a quanto prescritto dalla normativa vigente, ed in particolare a:

- a) art. 6 del D.P.R. n. 207/2010 (Documento Unico di Regolarità Contributiva);
- b) art. 37 del D.Lgs 33/2013 mediante la pubblicazione sul sito Internet dell'Ente, alla Sezione Amministrazione Trasparente.

SETTORE: FINANZE E RISORSE - SERVIZIO RAGIONERIA - ECONOMATO

VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA

OGGETTO: Assicurazione della mostra di arte contemporanea dal titolo -Intra Moenia. Collezioni Cattellani- presso il Castello Campori

N	Esercizio	Importo		Capitolo		Articolo
1	2018	700		1044		0
	Anno	Impegno		Sub	Cassa economale	Siope
	2018	U	558			
	Descrizione			Oneri per le assicurazioni		
	Codice Creditore					
	CIG			CUP		
	Centro di costo			Natura di spesa		
	Note	Assicurazione della mostra di arte contemporanea dal titolo -Intra Moenia. Collezioni Catellan- presso il Castello Campori				

Note del Responsabile del Settore Ragioneria:

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 151, comma 4, del T.U. delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, D.Lgs 267/2000, si attestano la regolarità contabile e la copertura finanziaria relativamente alla determinazione n° 242 DEL 07/08/2018 (REGISTRO GENERALE).

Soliera, 07/08/2018

**Il Responsabile del Settore Ragioneria
Simona Loschi**

Il Responsabile di Settore SIMONA LOSCHI ha sottoscritto l'atto ad oggetto “**Assicurazione della mostra di arte contemporanea dal titolo -Intra Moenia. Collezioni Cattellani- presso il Castello Campori**”, n° 32 del registro di Settore in data 07/08/2018

SIMONA LOSCHI

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio on line del Comune di Soliera consecutivamente dal giorno 09/08/2018 al giorno 24/08/2018.

Si attesta, ai sensi dell'art. 23 del Decreto Legislativo 7 marzo 2005, n. 82, che la presente copia analogica è conforme al documento informatico originale in tutte le sue componenti.