

**Dichiarazione di variazione/non variazione della situazione patrimoniale rispetto alla
dichiarazione relativa all'anno 2018**

art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. n. 33 del 14 marzo 2013; art. 4, l. 441 del 5 luglio 1982;

Io sottoscritto/a Gasparini Catellani Renzo, nata/o a Novi di Modena (MO), il 3/3/1975, in qualità di
ex Consigliere Comune di Soliera, in ottemperanza alle disposizioni di cui al combinato disposto
dell'art. 14, c. 1, lett. f), d.lgs. 33 del 14 marzo 2013 e dell'art. 3, l. 441 del 5 luglio 1982,

attesto che
(barrare la casella corretta)

la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o
diminuzione

la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in
aumento o diminuzione

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

1. Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITA' DI IMPRESE

+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Carpi, li 30/08/2019

Firma del dichiarante

Giovanni Cattaneo

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.