

DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI

(Legge 441/1982 – D.lgs 33/2013)

MANDATO AMMINISTRATIVO 2019 / 2024

(redditi del 2022)

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto all'ultima attestazione dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo – art. 14 D.Lgs 33/2013.

La/il sottoscritta/o SALTINI Lucio ASSESSORE Comunale in carica dichiara che:

NON sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale resa nell'anno 2022 ;

SONO intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale presentata per l'anno precedente. Segue il prospetto compilato con le variazioni avvenute;

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero, consapevole della responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del DPR 445/2000).

Data, 12 Ottobre 2023

.....


Firma dell' Amministratore

DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE
DEGLI AMMINISTRATORI

(Legge 441/1982 – D.lgs 33/2013 – determinazione ANAC N. 241/2017)

MANDATO AMMINISTRATIVO 2019 / 2024

(redditi del 2022)

Il/La sottoscritto/a SALTINI Lucio

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della Legge 441/82 e s.m. e i. relativo alla pubblicazione della situazione del coniuge non separato nonché i figli e parenti fino al secondo grado, qualora gli stessi vi consentano,

DICHIARA

- che il coniuge non separato consente
 non consente
- che i/il figli/o consente/consentono
 non consente/ consentono
- che i/il parente/i fino al 2° grado (*) consente/consentono
 non consente/ consentono

(*) *parenti entro il 2° grado: genitori, fratelli e sorelle, nonni, figli, nipoti in linea retta (figli di figli)*

All'adempimento in parola e che pertanto allego non allego le relative dichiarazioni concernenti la situazione patrimoniale nonché:

copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche.

Oppure

si autorizza l'ufficio comunale all'estrazione di copia dell'ultima Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche dal sito web, dell'Agenzia dell'Entrate, "SIATEL – punto Fisco".

In assenza della Dichiarazione dei redditi

copia della certificazione di cui art. 4 del D.P.R. 322/1998, relativa all'anno 2022 (C.U. 2023), rilasciata dal proprio datore di lavoro.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero, consapevole della responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del DPR 445/2000).

Data, 12 Ottobre 2023

Firma dell'Amministratore

.....

.....

Nome e Cognome Lucio Saltini

Modulo B – variazione patrimoniale

| BENI IMMOBILI – (TERRENI e FABBRICATI) | | | | | |
|--|------------------------|-------------------|----------------------|--------------|---------------------------------|
| n. | NATURA DEL DIRITTO (a) | Partita Catastale | Ubicazione (Comune) | Destinazione | Annotazioni Es: quote proprietà |
| 1 | / | | | | |
| 2 | / | | | | |

(a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | | |
|---|--|-----------------|-----------------------|
| n. | Tipologia (indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto) | Cavalli fiscali | Anno Immatricolazione |
| 1 | Autovettura SKODA KAROQ | 116 | 2022 |
| 2 | / | | |

| AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ | | | | |
|---|--|--|--------------|-------------|
| n. | Denominazione della società (anche estera) | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di azioni | n. di quote |
| 1 | / | | | |
| 2 | / | | | |

| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ | | |
|---|--|----------------------|
| n. | Denominazione della società (anche estera) | Natura dell'Incarico |
| 1 | / | |
| 2 | / | |

| TITOLARITA' DI IMPRESE | | |
|------------------------|----------------------------|-----------|
| n. | Denominazione dell'Impresa | Qualifica |
| 1 | / | |
| 2 | / | |

Data, 18 ottobre 2023

Firma dell'Amministratore



NOME Lucio COGNOME SALTINI

Assessore Comune di Soliera - MANDATO AMMINISTRATIVO 2019 / 2024

| REDDITI ANNO 2022 | |
|------------------------------------|----------|
| di lavoro dipendente e assimilati | € 47.101 |
| di lavoro autonomo | € - |
| domenicali | € - |
| agrari | € - |
| dei fabbricati | € 5.611 |
| di impresa | € - |
| quote di partecipazione in società | € - |

Alla presente dichiarazione si allega:

copia dell'ultima Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche;

oppure

si autorizza l'ufficio comunale all'estrazione di copia dell'ultima Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche dal sito web, dell'Agenzia dell'Entrate, "SIATEL – punto Fisco".

In assenza della Dichiarazione dei redditi

copia della certificazione di cui art. 4 del D.P.R. 322/1998, relativa all'anno 2022 (C.U. 2023), rilasciata dal proprio datore di lavoro.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero, consapevole della responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del DPR 445/2000).

Data, 12 ottobre 2023

.....


 Firma dell'Amministratore